

SÜDLUFT

SYSTEMTECHNIK

LUFTLEITSYSTEME
Luftführung in Perfektion



SÜDLUFT SYSTEMTECHNIK IN PLATTLING (BAYERN)



SÜDLUFT
SYSTEMTECHNIK

INHALTSVERZEICHNIS

Die Firma SÜDLUFT	4-5
CAD/3D und Fertigungskapazitäten	6-7
Modulkanal	8-12
Erläuterung / Patent	8-10
Geteilte Ausführung	11
Endmontage geschraubt	12
Endmontage geschweißt	12
Rohre	13
Falzkanäle	14
Zubehör	15-16
Dienstleistungen	17
Komponenten für Anlagenbau	18-19
Arbeitsplätze	18
Blech-/Kabineneinhausungen	19
Personenschleusen	19
Bestellliste für Kanäle	20-21

EIN INNOVATIVES UNTERNEHMEN STELLT SICH VOR

Der Name SÜDLUFT bürgt im Bereich Luftleitsysteme für Qualität – und das seit Jahrzehnten. Die Vorteile für unsere Kunden liegen in der Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage unserer lufttechnischen Komponenten, alles aus einer Hand.

Die Vielzahl erfolgreich abgeschlossener Projekte und die große Zufriedenheit unserer Kunden unterstreichen diese Tatsache eindrucksvoll.

Als zuverlässiger Partner der Anlagenbauer, aus den verschiedensten Industriezweigen, kennen wir die Anforderungen zeitgemäßer Luftleitsysteme und erfüllen sie immer wieder aufs Neue.



MADE IN GERMANY –
VON DER PLANUNG
ÜBER DIE EIGENE
PRODUKTION BIS
HIN ZUR MONTAGE
VOR ORT.

UNSERE GESCHÄFTSFELDER

LUFTLEITSYSTEME

Kunden sind in erster Linie Anlagenbauer der Automobilindustrie, Umwelttechnik, Papierindustrie sowie der Chemie- und Pharmaindustrie. Dieser Bereich wird bestimmt vom „Modulkanal“. Dies ist ein patentiertes gasdichtes Kanalsystem, das speziell für die Abluftführung in den Lackieranlagen der Automobilindustrie entwickelt wurde und den höchsten Anforderungen entspricht.



LÜFTUNGSTÜRME UND LÜFTUNGSKOMPONENTEN FÜR REINRAUMBEREICHE

In diesen Bereich fallen die Lüftungstürme, Personenschleusen für Reinräume sowie Flusenfilter mit Einbauschächten.



KÜCHENLÜFTUNGSTECHNIK (LÜFTUNGSDECKEN / LÜFTUNGSHAUBEN)

In diesem Bereich steht die Fertigung, Lieferung und Montage von individuell den baulichen Gegebenheiten angepassten Großküchenlüftungsdecken im Vordergrund. Lüftungshauben für Großküchen werden sowohl in Standardformen als auch als Individuallösungen gefertigt.



MODERNE SOFTWARE UND HOHE FERTIGUNGSKAPAZITÄTEN



CAD UND 3D-ARBEITSPLÄTZE

Mit unseren 2D CAD bzw. 3D-Arbeitsplätzen, die mit modernster Software ausgestattet sind, erledigen wir die Ausführungsplanung auch für anspruchsvolle Großprojekte.



ABCOILANLAGE

Die exakt nach unseren Anforderungen hergestellte Querteilanlage ermöglicht ein millimetergenaues Abcoilen der Bleche für unsere Produktpalette.



LASERSCHNEIDANLAGEN

Unsere computergesteuerten Laserschneidanlagen schneiden Bleche bis 20 mm Materialstärke.

1x TruLaser 3040
Arbeitsbereich:
4000 x 2000 mm,
Laserleistung: 4 kW

1x TruLaser 3030 (L20)
Arbeitsbereich:
3000 x 1500 mm,
Laserleistung: 5 kW



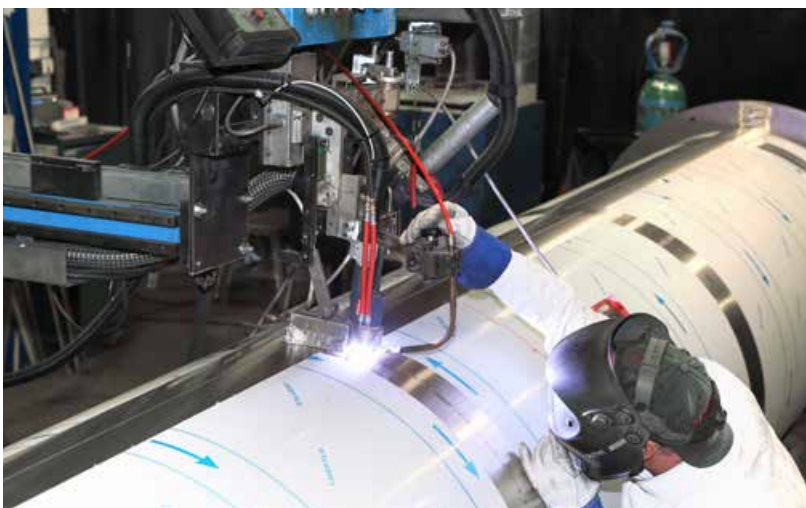
ABKANTPRESSE

3 hydraulische Abkantpressen mit Abkantlängen von 4 m, 4,5 m und 6 m ermöglichen es uns, Bleche bis 6 m Länge und 6 mm Materialstärke zu bearbeiten.



RUNDMASCHINE

An unserer Rundmaschine können Bleche für Röhre DN 250 mm bis DN 1600 mm gerundet werden.



SCHWEIßMASCHINE

Auf unseren Rund- und Längsnahtschweißmaschinen werden Röhre von DN 250 mm bis DN 1600 mm in höchster Qualität verschweißt

SL-MODULKANAL – VARIABEL, BEWÄHRT, ZEITGEMÄSS.

Der SL-Modulkanal ist ein patentiertes gasdichtes Kanalsystem, das speziell für die Abluftführung in den Lackieranlagen der Automobilindustrie entwickelt wurde und den höchsten Anforderungen an Dichtigkeit, Haltbarkeit gegen Korrosion, Montagefreundlichkeit und auch der optischen Erscheinung gerecht wird.

SL-MODUL - DAS PATENT IST IHR PROFIT

SL-MODUL ist das patentierte Luftkanalsystem für Industrie und Gewerbe. Dabei handelt es sich um ein weltweit einzigartiges Verfahren, Luftleitelemente kostengünstig, termingerecht und in höchster Qualität herzustellen und zu montieren. Die Herstellung erfolgt weitestgehend ohne Schweißnahtverletzung der Wandungen. Bei Wandstärken ab 1,5 mm und der Luftdichtheitsklasse D (DIN EN 1507) bleibt kein Anspruch offen. Runde und eckige Elemente sowie beliebige Sonderformen, die vor Ort miteinander verschraubt werden, machen die unübertroffene Flexibilität von SL-MODUL aus. Zubehörteile wie Deflektorhauben, Ansaughauben, Schalldämpfer, Einstiegs- und Revisionstüren, Jalousie- und Regelklappen vervollständigen das Angebot.



SL-MODULKANAL
–
IN JEDER HINSICHT
ÜBERZEUGEND!

ÜBERZEUGENDE QUALITÄTSMERKMALE:

- extreme Dichtheit durch präzise aus der Kanalwand gekantete Flanschrahmen
- geringe Rohrreibungsverluste durch glatte Kanalinnenwandungen
- hohe Druckstabilität auch bei dünnwandigen Kanälen durch umlaufenden Flansch
- hohe Korrosionsbeständigkeit bei verzinkten Materialien durch größtmögliche Reduzierung der Schweißnähte
- Montagefreundlichkeit durch leichte Einzelbauteile
- größte Frachtkapazität durch Einzelteile

AUSFÜHRUNG SL-MODULKANAL:

- längsgeteilter Kanal mit direkt aus der Kanalwand geformten Flanschrahmen und Stabilisierungsrückkantungen
- Verschraubung der längs- und stirnseitigen Flansche Lochteilung 100 mm für Schrauben M8 – Standard (weitere möglich)
- beliebige Kantenlängen durch Verwendung von Eck- und Zwischenteilen
- Verstärkung der Kanalaußenflächen durch punktgeschweißte und geheftete Versteifungsprofile
- einfache Isoliermöglichkeiten durch Aufbringen von Z-Profilen
- zusätzliche Verstärkung ab größeren Kantenlängen durch innen angebrachte Stützrohre in geschraubter oder geschweißter Ausführung
- Lieferung der Kanalbögen je nach Größe in Einzelsegmenten
- nach Bedarf Steigsprossen bzw. -leitern in senkrechten Kanalleitungen, die gleichzeitig als Aufleger für Gerüstbühnen bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten dienen können
- Anlieferung in geteilter Ausführung, Verschraubung bei Montage



WERKSTOFFAUSWAHL

Standardmäßig in folgenden Werkstoffen:

Werkstoff	Werkstoff-Nr.
sendzimirverzinktes Stahlblech	DX51D + Z275MAC (1.0226)
Schwarzblech	S235JR + AR
Edelstahl V2A	1.4301 / 1.4307 / 1.4541
Edelstahl V4A	1.4571 / 1.4404
FAL	DX51D + AS 120 (1.0226)

Verarbeitungs-Blechstärke 1,0 bis 3,0 mm.

Andere Blechstärken und Materialien auf Anfrage.

EMPFOHLENE WANDDICKEN FÜR SL-MODULKANÄLE

Druckklasse	Niederdruck (N)	Mitteldruck (M)	Hochdruck (H)
Max. Druckbelastbarkeit [Pa]	-500 / +1000	-750 / +2000	-2500 / +6000
Kantenlänge 200 bis 800 [mm]	1,00	1,00	2,00
Kantenlänge 900 bis 2000 [mm]	1,25	1,50	2,00
Kantenlänge 2100 bis 4000 [mm]	1,50	2,00	2,00 mit Innenversteifung
Kantenlänge 4100 bis 8000 [mm]	1,50 mit Innenversteifung	2,00 mit Innenversteifung	2,00 mit Innenversteifung
Kantenlänge über 8000 [mm]	Festlegung entsprechend den jeweiligen Anforderungen		

GEPRÜFTE QUALITÄT

Auszüge TÜV Gutachten

Ergebnisse der Prüfung durch den TÜV Bayern e. V.
Südluft Systemtechnik GmbH, Plattling, Industriepark
G3-WUW 30-wb-os A.-Nr. 144 5537
09.02.1989 Blatt 3



Für den Blechkanal SL-Modulsystem der Südluft Systemtechnik GmbH in 94447 Plattling wurden folgende Leckluftvolumenströme gemessen:

- Prüfdruck 200 Pa: Die Messung wurde ergebnislos abgebrochen, ein Leckluftvolumenstrom war nicht feststellbar. Leckluftstrom $< 0,002 \text{ m}^3/\text{h}$.
- Prüfdruck 400 Pa: Die Messung wurde ergebnislos abgebrochen, ein Leckluftvolumenstrom war nicht feststellbar. Leckluftstrom $< 0,002 \text{ m}^3/\text{h}$.
- Prüfdruck 1000 Pa: $0,009 \text{ m}^3/\text{h}$ ($0,0000025 \text{ m}^3/\text{s}$)

Entsprechend einer Oberfläche des geprüften Einzelbauteils von $7,452 \text{ m}^2$ ergibt sich gemäß DIN 24194, Teil 1 bei einem Prüfdruck von 1000 Pa ein Leckluftstrom von $0,335 \text{ 10-6 m}^3/\text{s m}^2$. Gemäß DIN 24194, Teil 2 Tabelle 1 bzw. VDI 3803 – 4.2.3 Dichtheit Tabelle 7 – beträgt der zulässige Leckluftstrom für Kanalsysteme mit höchsten Anforderungen – Dichtheitsklasse IV – bei einem Prüfdruck von 1000 Pa $0,27 \text{ 10-3 m}^3/\text{s m}^2$. Die gemessene Leckrate beträgt lediglich ein Tausendstel des vorgenannten Wertes.

Der Blechkanal SL-Modulsystem kann in Verbindung mit der verwendeten Zellkautschukdichtung ZK/Cr – bei den in der DIN genannten Druckstufen – als absolut dicht bezeichnet werden.

Zentralabteilung Wärme- und Raumlufttechnik

Patentschrift



SL-MODUL ist das patentierte Luftkanalsystem für Industrie und Gewerbe.



SL-MODULKANAL GETEILTE AUSFÜHRUNG

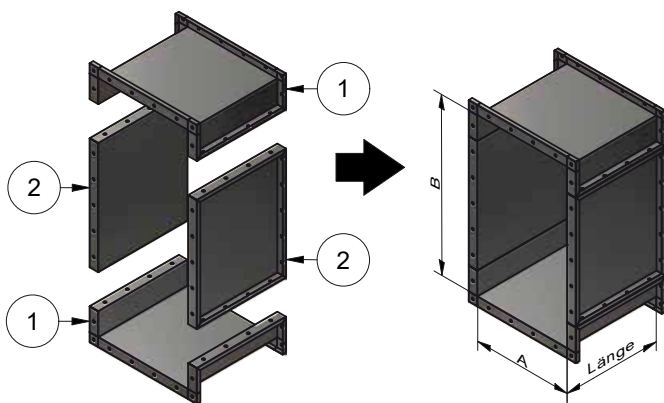
Durch die Teilung der geraden Kanäle in Eckstücke, Zwischenplatten und U-förmige Halbschalen, Teilung der Bogen-Formstücke in Segmente konnte eine wesentlich höhere Frachtkapazität gegenüber herkömmlichen Kanälen erreicht werden.

Dadurch sind die SL-Modulkanäle auch hervorragend für den Export geeignet.

KANAL GETEILT

Auslieferungszustand

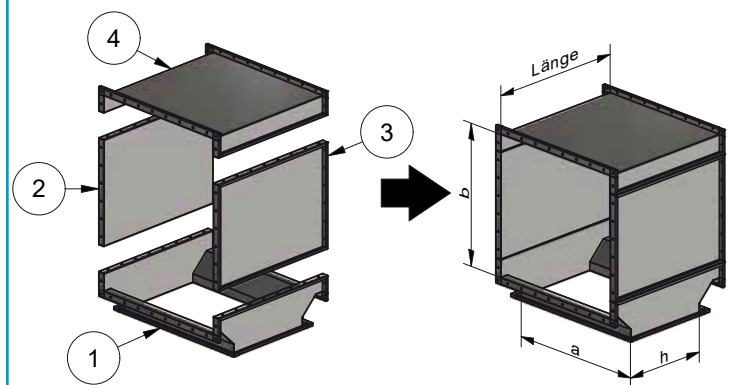
Endmontage vor Ort



T-STÜCK GETEILT

Auslieferungszustand

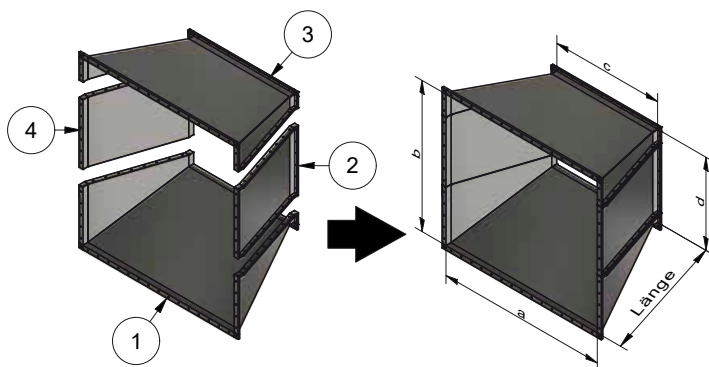
Endmontage vor Ort



ÜBERGANG GETEILT

Auslieferungszustand

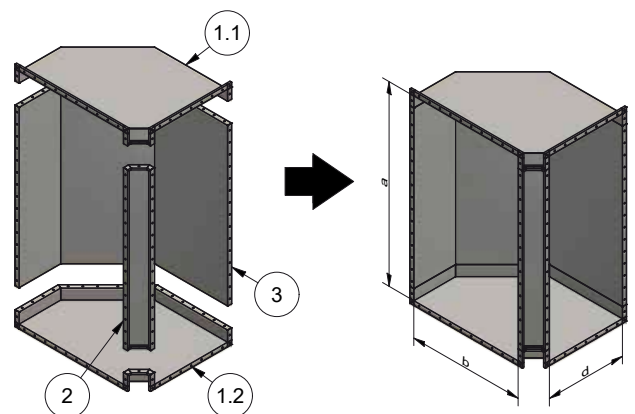
Endmontage vor Ort



BOGEN GETEILT

Auslieferungszustand

Endmontage vor Ort



SL-MODULKANAL ENDMONTAGE *GESCHRAUBT*

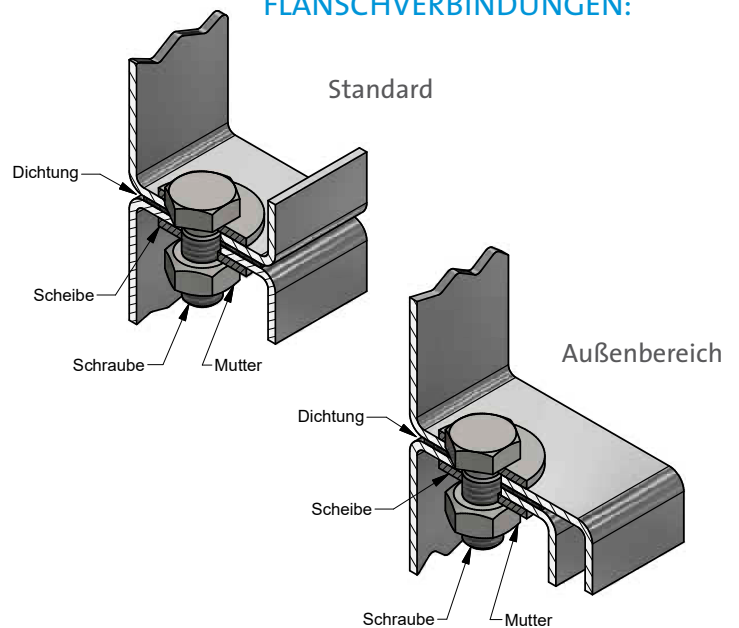
Die längs- und stirnseitigen Verbindungen der Kanal- und Formteile bilden, direkt aus der Kanalwand geformte, Flanschrahmen mit Stabilisierungsrückkantung.

Verschraubung der längs- und stirnseitigen Flanschrahmen.
Lochteilung Standard 100 mm, für Schrauben M8.

VORTEILE VOM SCHRAUBEN:

- Vollkommen glatte Kanalinnenwandungen
- Optimale Korrosionsbeständigkeit
- Große Frachtkapazität durch Teilung in Segmente
- Montagefreundlichkeit durch leichte Einzelbauteile

FLANSCHVERBINDUNGEN:



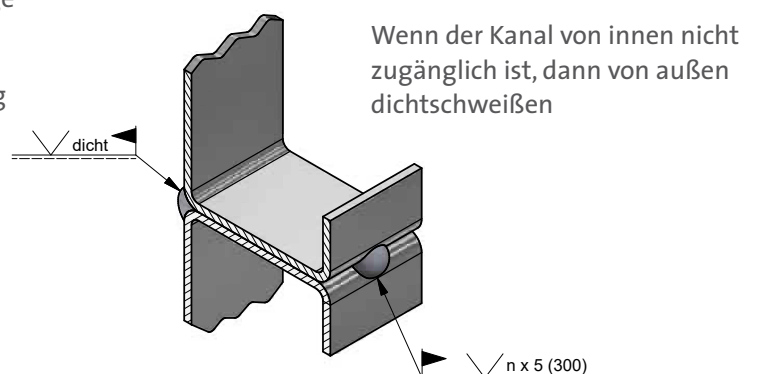
SL-MODULKANAL ENDMONTAGE *GESCHWEIßT*

Verbindungsrahmen direkt aus der Kanalwand geformte Flanschrahmen mit Stabilisierungsrückkantung. Flanschrahmen dicht zusammengeschweißt.

VORTEILE VOM SCHWEIßEN:

- hohe Dichtheit und sichere Montage
- hohe Schweißnahtqualität
- geeignete Schweißnahtbehandlung

FLANSCHVERBINDUNGEN:



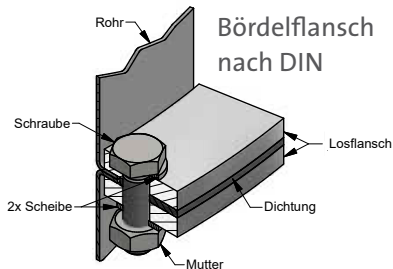
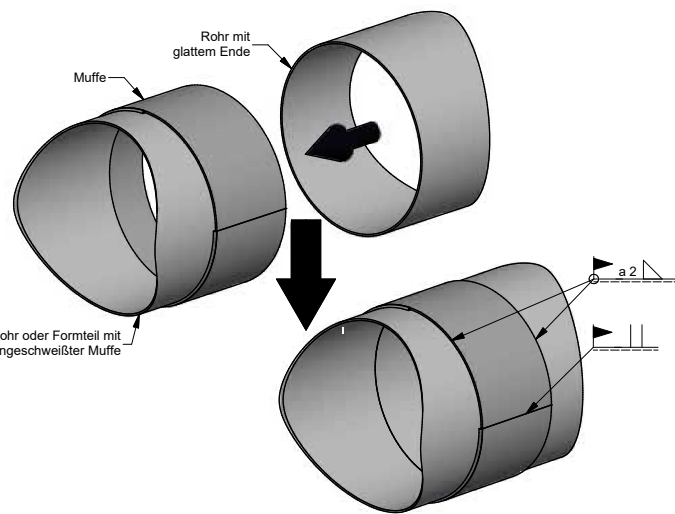
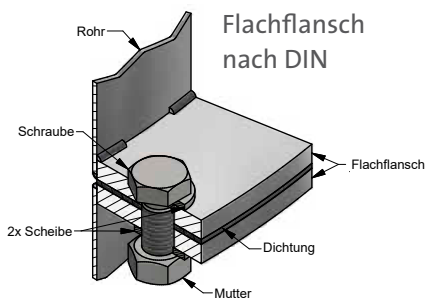
BLECHROHRE VERSCHWEIßT

Werkstoff	Werkstoff-Nr.
sendzimirverzinktes Stahlblech	DX51D + Z275 MAC (1.0226)
Schwarzblech	S235JR + AR
Edelstahl V2A	1.4301 / 1.4307 / 1.4541
Edelstahl V4A	1.4571 / 1.4404
FAL	DX51D + AS 120 (1.0226)

Ausführung in Anlehnung an die DIN EN 1506
 Abmessungen: DN 250 - DN 1600 mm
 Standardlänge: 3000 mm
 Sonderabmessungen auf Anfrage.
 Blechdicke in Abhängigkeit vom Rohrdurchmesser bzw. Kundenanforderung.
 Flansche nach DIN.

FLANSCHVERBINDUNGEN:

MUFFENVERBINDUNG:



Formteile sowie sämtliches
 Zubehör sind in unserem
 Liefersortiment enthalten.
 Angebot auf Anfrage.



FALZKANÄLE

SL-Falzkanäle haben einen rechteckigen Querschnitt aus verzinktem Stahlblech, für welchen die Blechqualität in der DIN EN 10147 festgelegt ist. Die Zinkauflage beträgt hierbei mindestens 275 g/qm auf jeder Seite. Als Falzart wird der sog. Pittsburgfalz bzw. eine gleichwertige andere Falzart gewählt. Die hohe Qualität ergibt sich aus der Mindestblechstärke von 0,70 mm einerseits und der Dichtungs-kategorie nach DIN EN 1507 andererseits.

Die Längsnähte werden gefalzt und auf Leichtprofilrahmen montiert, die Wandungen mittels Z-Profilierung versteift. Die Leitblechanordnung erfolgt nach DIN EN 1505. Eine zusätzliche Flächenversteifung erfolgt bei Bedarf in Abhängigkeit vom Betriebsdruck. Die Normschusslänge beträgt für Kanäle 1500 mm.

Werkstoff	Werkstoff-Nr.
sendzimirverzinktes Stahlblech	DX51D + Z275 MAC (1.0226)
Edelstahl V2A	1.4301 / 1.4307
Edelstahl V4A	1.4571 / 1.4404

Maximale Druckbelastbarkeit für Luftleitungen in Anlehnung an DIN EN 1507

Druckklasse	Niederdruck (N)	Mitteldruck (M)	Hochdruck (H)
Druckbelastbarkeit [Pa]	-500 / +1000	-750 / +2000	-2500 / +6000

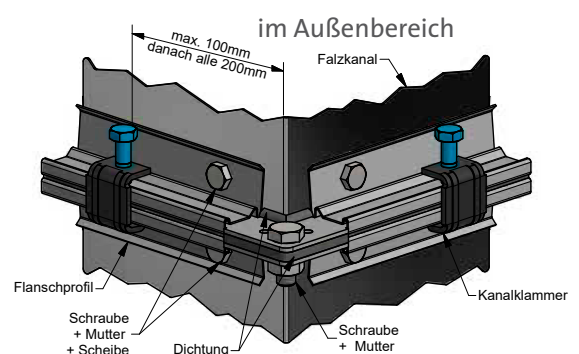
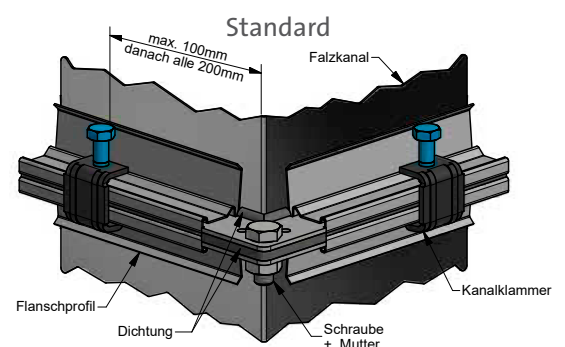
Blehdicken für Druckstufe Niederdruck (N)

Kantenlänge in mm	Blehdicke (mm)
bis einschließlich 500	0,70
bis einschließlich 1000	0,80
bis einschließlich 1400	0,90
bis einschließlich 2000	1,00
über 2000	1,10

Blehdicken für Druckstufe Mitteldruck (M)

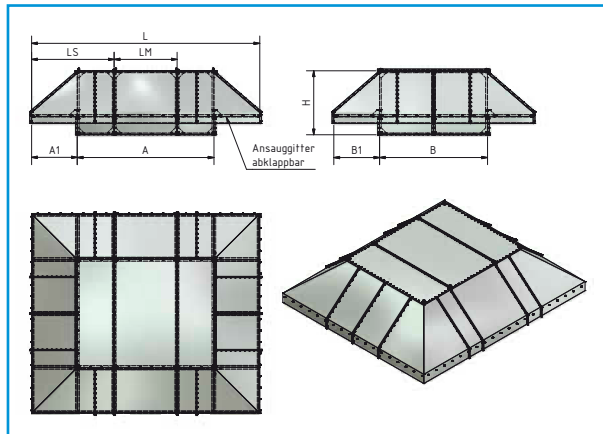
Kantenlänge in mm	Blehdicke (mm)
bis einschließlich 400	0,70
bis einschließlich 800	0,80
bis einschließlich 1200	0,90
bis einschließlich 1600	1,00
bis einschließlich 2000	1,20
über 2000	1,20 (1,25)

FLANSCHVERBINDUNGEN:

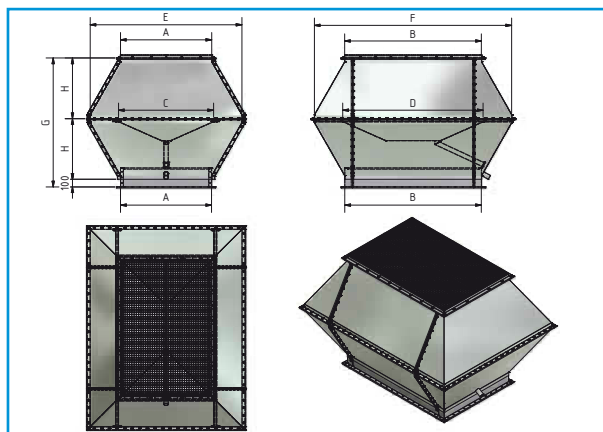


VIelfÄLTIGES ZUBEHÖR RUNDET DAS ANGEBOT AB

SL-ANSAUGHAUBE

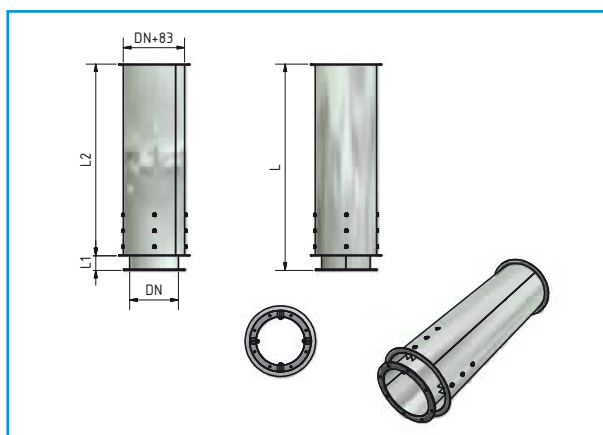


SL-DEFLEKTORHAUBE



Ansaughauben und Deflektorhauben in modularer Bauweise.
Beide werden entsprechend der Kundenanforderung gefertigt.

SL-REGENFANGROHR



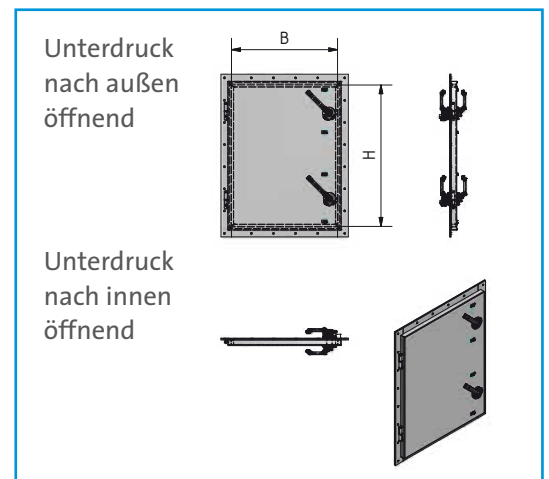
Regenfangrohre und Dachdurchführungen werden entsprechend der
Kundenanforderung gefertigt.

SL-REVISIONSTÜR

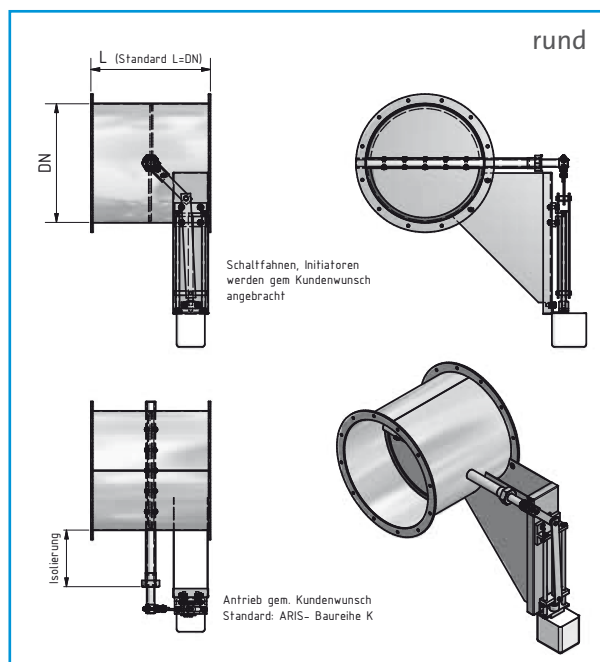
- in stabiler, luftdichter Industrierausführung mit doppelwandigem Türblatt 40 mm stark, wahlweise wärmeisoliert
- Stabiler Türrahmen geeignet zum Einbau in SL-Modulkanal mit Hinterlegflansch aus Flachstahl dicht in der Kanalwandung verschraubt
- Türdichtung mit geschlossenzelligem weichelastischem Zellkautschuk. Einsatzbereich von -30°C bis $+90^{\circ}\text{C}$
- Stabiler Drehriegel, Hebellänge 180 mm, von innen und außen bedienbar. Mit Kunststoffaufkleber „Auf“ und „Zu“-Stellung

B (Min: 400)	H (Min: 400)
B (Max: 1000)	H (Max: 2000)
Material:	VA, verzinkt, FAL
Anschlag:	rechts/links
Druck im Kanal	pos./neg.

Sonderausführungen auf Anfrage möglich.

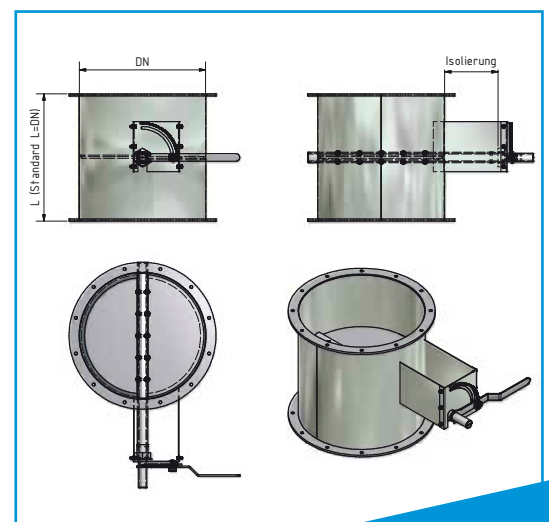


LUFTMENGEN-REGULIERKLAPPEN MIT MOTORANTRIEB



Sämtliche Klappen werden entsprechend der Kundenanforderung gefertigt.

LUFTMENGEN-REGULIERKLAPPEN MIT HANDFESTSTELLER



SONSTIGES ZUBEHÖR:
Stellantriebe, Jalousieklappen, Lüftungsgitter, Wetterschutzgitter, Brandschutzklappen, etc. auf Anfrage

DIENSTLEISTUNGEN FÜR KUNDEN AUS DER METALL- BZW. BLECHVERARBEITUNG

Im Produktbereich Metall- bzw. Blechverarbeitung sind wir spezialisiert auf Komplettlösungen mit höchster Qualität. Neben der Produktion von Luftleitsystemen werden hochwertige Laserzuschnitte sowie deren Weiterverarbeitung für Produkte aus Stahlblech und Edelstahl gefertigt.

Auf über 6.000 m² finden sich alle Technologien der modernen Blechverarbeitung:

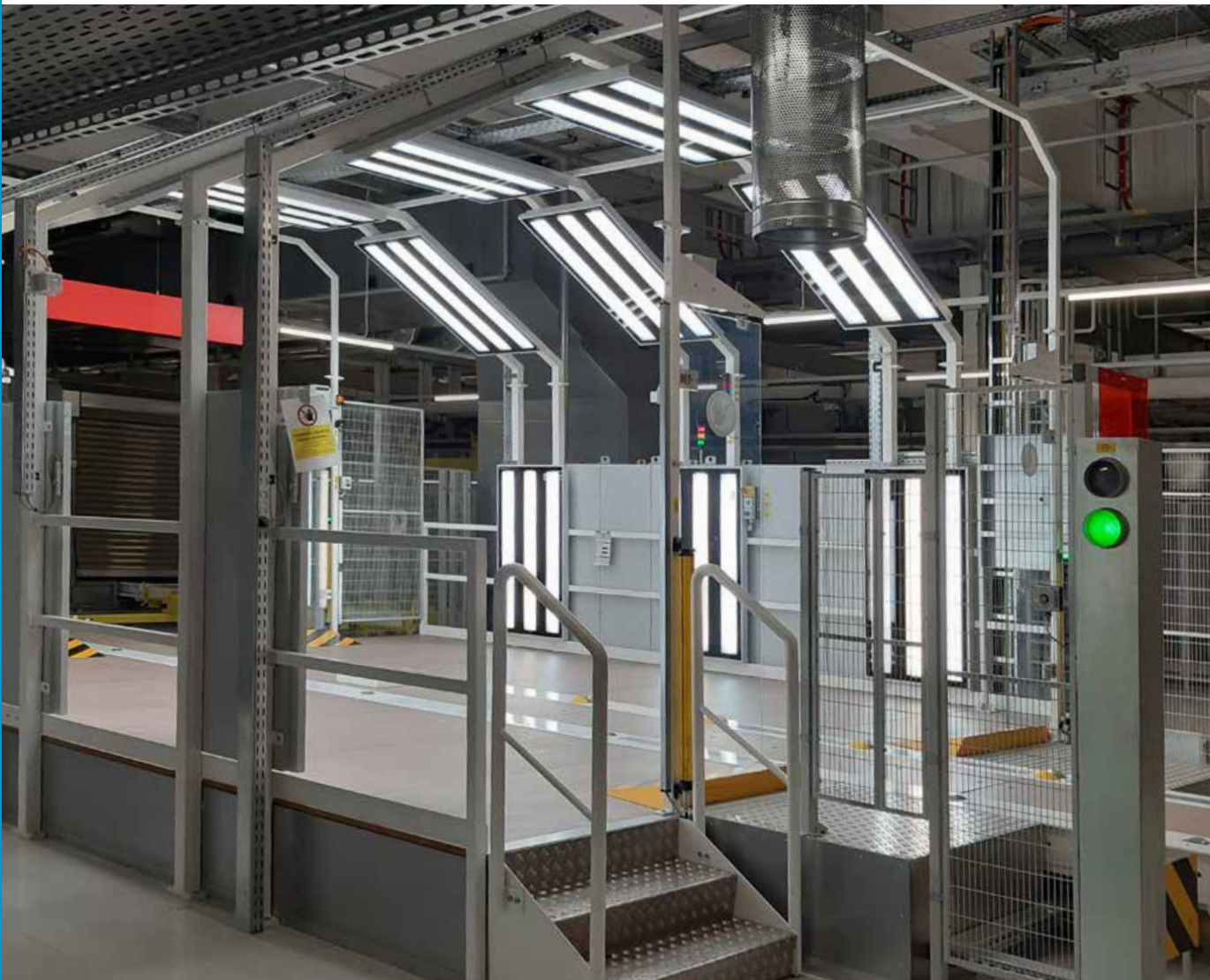
- Lasern
- Kanten
- Schweißen (WIG/MIG/MAG/Plasma)

Zeitgemäße Blechbearbeitung exakt im erforderlichen Maß.



KOMPONENTEN FÜR ANLAGENBAU

ARBEITSPLÄTZE



BLECH-/KABINENEINHAUSUNGEN



PERSONENSCHLEUSEN



10	Kanal	20 Bogen	21 Übergangsbogen 30	Eck
10a	Kanal mit Ausschnitt	20 Bogen	21 Übergangsbogen 30	Eck
31	Übergang Knie	40 Übergang sym.	41 Übergang asym.	51 Übergang asym.
31	Übergang Knie	70 T - Stück	71 T - Stück, schräg	80 Hosenstück
<p>Fertigung nach Skizze</p>				
L	Leitblech	* bei Bedarf hinter KZ - Nr. angeben!!!	Kanalarbeitungen Vb	<p>SUDLUFT SYSTEMTECHNIK</p>
				<p>UM 40 Modul 40 gebohrt B 15.20 Bord 15mm, 20mm (Umkantung 90°) U 15.20 Umschlag 15-20mm (Umkantung 180°)</p> <p>gl Kanaltende glatt EB Endboden IFL Steckniffe (innen) PL Passlänge, Flansch lose</p>

Kanalliste DIN 18379

Blatt-Nr.:					
Datum:					
Firma:	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <p style="font-size: small;"> SUDLUFT SYSTEMTECHNIK Südluft Systemtechnik GmbH Robert-Bosch-Str. 6 94447 Plattling Tel. +49 9931 9179-0 Fax +49 9931 9179-773 </p> </div>				
Projektdetails:	Projekt:	<input type="checkbox"/>			
	Form:	<input type="checkbox"/> gefalzt	<input type="checkbox"/> F	<input type="checkbox"/> geschweißt	<input type="checkbox"/> S
	Werkstoff:				
	Druckstufe DIN EN 1505:				
	Dichtheitsklasse DIN EN 1507:				
Bearbeiter:	Liefertermin:				

Position	KZ	St	Liefertermin:											Vb1	Vb2	Vb3				
			a	b	L/α	c/x	d	e	f	h/y	n	m	r							

LASSEN SIE SICH VON
UNSEREN LEISTUNGEN ÜBERZEUGEN!

SÜDLUFT
SYSTEMTECHNIK

IHR ZUVERLÄSSIGER,
INNOVATIVER PARTNER
RUND UM DAS THEMA
LUFTLEITSYSTEME UND
BLECHVERARBEITUNG

UNSERE WEITEREN GESCHÄFTSBEREICHE

KÜCHENLÜFTUNGSTECHNIK
(Lüftungsdeckensysteme, Lüftungshauben)

LÜFTUNGSTÜRME

LÜFTUNGSKOMPONENTEN FÜR REINRAUMBEREICHE

SÜDLUFT

SYSTEMTECHNIK

SÜDLUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Robert-Bosch-Straße 6 | 94447 Plattling | Deutschland

Tel. +49 9931 9179-0 | Fax +49 9931 9179-770

info@suedluft.de | www.suedluft.de

