

# SÜDLUFT

SYSTEMTECHNIK

- ▀ Küchenlüftungstechnik
- ▀ Lüftungstürme
- ▀ Lüftungskomponenten für Reinraumbereiche



# SÜDLUFT SYSTEMTECHNIK IN PLATTLING (BAYERN)



**SÜDLUFT**  
SYSTEMTECHNIK

# INHALTSVERZEICHNIS

Die Firma SÜDLUFT .....	4-5
<b>Lüftungsdeckensysteme .....</b>	<b>6-21</b>
Systeme im Überblick .....	8-9
SL-COLOR .....	10
SL-CRONIS .....	11
SL-DESIGN .....	12
<b>Lüftungshauben .....</b>	<b>22-31</b>
Wandhauben .....	24
Deckenhauben .....	25
Produktvariationen .....	26-27
<b>Ausstattungsvarianten .....</b>	<b>32-40</b>
SL-THERMO .....	32-33
SL-MICROmatic .....	34-35
SL-UV-PRO+ .....	36-37
SL-ECOcontrol .....	38-39
SL-AKUSTIK .....	40
<b>Zubehör / Technische Eckdaten .....</b>	<b>41-43</b>
Beleuchtungsarten .....	41
Abscheidertypen .....	42
Material .....	43
<b>Lüftungstürme .....</b>	<b>44-55</b>
<b>Lüftungskomponenten für Reinraumbereiche .....</b>	<b>56-58</b>

# EIN INNOVATIVES UNTERNEHMEN STELLT SICH VOR

Der Name SÜDLUFT bürgt im Bereich Lüftungstechnik für Qualität – und das seit Jahrzehnten. Branchenspezifische Innovationskraft trifft hier auf praxisnahes Konstruktions-Know-how und überzeugende Technik. Die Vielzahl erfolgreich abgeschlossener Projekte und die Zufriedenheit unserer Kunden unterstreichen diese Tatsache eindrucksvoll. Als zuverlässiger Partner von Bauherren, Bau-trägern und Planern kennen wir die Anforderungen zeitgemäßer Lüftungstechnik und erfüllen sie immer wieder aufs Neue. Mit energiesparenden, nachhaltigen und hochwertigen Produkten werden wir dem Umweltgedanken und dem zukunftsorientierten Eigenanspruch von SÜDLUFT gerecht.



MADE IN GERMANY –  
VON DER PLANUNG  
ÜBER DIE EIGENE  
PRODUKTION BIS  
HIN ZUR MONTAGE  
VOR ORT.



Ihre Projekte in guten Händen  
– wir sind zertifiziert nach  
ISO 9001:2015



# UNSERE GESCHÄFTSFELDER

## KÜCHENLÜFTUNGSTECHNIK (LÜFTUNGSDECKEN / LÜFTUNGSHAUBEN)

In diesem Bereich steht die Fertigung, Lieferung und Montage von individuell den baulichen Gegebenheiten angepassten Großküchenlüftungsdecken im Vordergrund. Lüftungshauben für Großküchen werden sowohl in Standardformen als auch als Individuallösungen gefertigt.



## LÜFTUNGSTÜRME UND LÜFTUNGSKOMPONENTEN FÜR REINRAUMBEREICHE

In diesen Bereich fallen die Fortluft- und Außenluftansaugtürme, die Flusenfilter für den Reinraum-Bereich, die Personenschleusen für Reineräume sowie Laser-, Kant- und Schweißarbeiten.



## LUFTLEITSYSTEME

Dieser Bereich wird bestimmt vom „Modulkanal“. Ein patentiertes gasdichtes Kanalsystem, das speziell für die Abluftführung in den Lackieranlagen der Automobilindustrie entwickelt wurde und den höchsten Anforderungen an Dichtigkeit, Haltbarkeit gegen Korrosion, Montagefreundlichkeit und auch der optischen Erscheinung gerecht wird. Als Zubehör für diese Anlagen, die mit komplettem Engineering abgewickelt werden, ist der Rohrleitungsbau für Heißgasleitungen sowie für kleinere Stahlbauarbeiten und die komplette Montage mit im Programm. Kunden sind in erster Linie Anlagen- und Maschinenbauunternehmen.



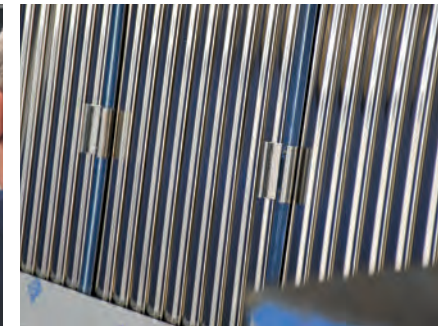
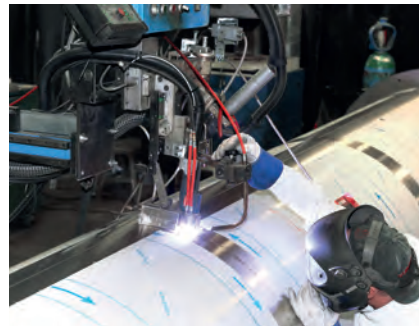
# LÜFTUNGSDECKENSYSTEME

## KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR BESTE KÜCHENLUFT.

Ein Lüftungssystem für Großküchen hat vielen Ansprüchen gerecht zu werden: Gute Luft schaffen, Energie sparen, langlebigen und störungsfreien Betrieb gewährleisten, ästhetischen Maßstäben genügen, erweiterbar und nachrüstbar sein.

Nur wer über Jahrzehnte hinweg Erfahrungen mit den spezifischen Anforderungen in Großküchen sammeln konnte und diese mit innovativen Techniken zusammenbringt, stellt die Basis für ganzheitliche überzeugende Ergebnisse. Wer dann auch noch dank eines starken Vertriebsnetzes die unmittelbare Nähe zum Kunden mitbringt, kann echte Lösungen anbieten.

Somit wartet SÜDLUFT mit Komplettlösungen auf, die exakt auf die jeweiligen Raum- und Nutzungsverhältnisse abgestimmt sind. Durch die in der Praxis auf lange Jahre erprobten Bestandteile, wie Aerosolabscheider, Beleuchtungssysteme, Paneeldeckenelemente und Zuluftauslässe, legt SÜDLUFT den Grundstein zur erfolgreichen Planungsunterstützung und zur vollsten Zufriedenheit der jeweiligen Betreiber, Investoren, Ingenieure und Architekten.



## AUSGEREIFTE TECHNIK, ÜBERZEUGENDE WIRKUNG.

SÜDLUFT Küchenlüftungsdeckensysteme werden mit größter Sorgfalt und bestem Know-how individuell nach allen Anforderungen geplant und angepasst. Flexibilität und Liebe zum Detail stehen dabei im Vordergrund.

SÜDLUFT bietet den höchstmöglichen Qualitätsstandard bei geschlossenen Deckensystemen, wodurch der Kontakt der fetthaltigen Abluft mit dem Baukörper verhindert wird. Die Gefahr eines schädlichen Keimwachstums am Gebäude wird ausgeschlossen.

Die flächenbündige Beleuchtung unter Sekurit-Sicherheitsglas wurde speziell für den Einsatz in Küchen entwickelt. Nahezu einzigartig ist dabei die erreichte Schutzart von IP55 des gesamten Lampeneinbaukastens.

Von der Analyse der räumlichen Gegebenheiten über die Planung, Beratung und Auswahl der geeigneten Module bis hin zur Montage und Einregulierung im Kochbetrieb erhalten Sie alles aus einer Hand – und das „Made in Germany“!

### HINWEIS:

Um ein ansprechendes Gesamtbild zu erzeugen, wurden diverse adäquate Hintergründe ergänzt. Es wird kein Anspruch auf Repräsentation von Gesamtprojekten beansprucht.



SORGFÄLTIGE  
PLANUNG UND  
VERARBEITUNG  
FÜR  
INDIVIDUELLE  
ANFORDERUNGEN

**STARKE PRODUKTLINIEN.**

Drei verschiedene Grundausstattungsvarianten stehen zur Auswahl. Jede einzelne mit besonderen Vorteilen und in bewährter SÜDLUFT-Qualität: Alle zur großflächigen Be- und Entlüftung inklusive flexibler Schwerpunkterfassung über den Kochstellen, in den Aktivbereichen mit Ablufttrapezkanälen und in den Passivbereichen, die aus Paneelflachecke besteht, wahlweise mit flächenbündigen Einzeleinbauleuchten, Beleuchtungsbändern oder mit Downlights. Die Zuluftführung erfolgt über Verdrängungsluftauslässe mit Anschlusskästen oder optional als sogenannte Überdruckdecke mit perforierten Deckenpaneelen.

Im Folgenden stellen wir Ihnen unsere drei Produktlinien vor:

- SL-COLOR
- SL-CRONIS
- SL-DESIGN



Hotel Seefels, Pörschach am Wörthersee (A)





Hotel Seefels, Pörschach am Wörthersee (A)

Dieses speziell für architektonisch anspruchsvolle Bereiche entwickelte Deckensystem kann in diversen RAL-Farbtönen gestaltet werden. Durch die vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten dieser Produktlinie, in Form und Farbgebung, ist es möglich, auch die ausgefallensten Kundenwünsche zu erfüllen.



Welpark, Wels (A)



Vier Jahreszeiten, Hamburg

Die farbige Beschichtung ist speziell auf den beanspruchenden Großküchenbetrieb abgestimmt und garantiert somit eine langlebige und hygienische Decken- und Entlüftungslösung. Bei der Beleuchtung kann zwischen verschiedenen küchenabluftgeeigneten LED-Lichtsystemen gewählt werden.



# SL-CRONIS

Diese Lüftungsdecke besteht durch Verwendung des hochwertigen Werkstoffes Edelstahl 1.4307 mit Duploschliff K240. Die Ablufttrapezkanäle sind vollkommen dicht verschweißt und die Oberfläche gebürstet. Besonders geeignet in Fällen hoher thermischer oder mechanischer Beanspruchung.



Burghotel Oberlech, Lech (A)



Daimler, Mettingen



Hier werden einzelne Produktlinien und Varianten kombiniert. Wir erfüllen Ihre individuellen Vorstellungen. Möglich sind ein Materialmix und individuelle Farbgestaltung sowie ein Zusammenspiel von Dunstabzugshauben mit Lüftungsdeckensystemen.



Firmament, Rankweil (A)



Firmament, Rankweil (A)



# Ausführungsvariante für unsere Produktlinien

IN DIESEM FALL GILT: FLACH IST GUT.

Die versenkte Bauweise weist eine homogene Untersicht auf. Sie wird im Bedarfsfall deckenbündig mit integrierten flächenbündigen Absaugfeldern realisiert. Auch alle weiteren Funktionselemente sind plan eingebaut und ergeben ein ansprechendes Gesamtbild.



BMW, Leipzig



ENBW, Stuttgart



DIE  
AUSFÜHRUNGS-  
VARIANTE IST IN  
ALLEN SÜDLUFT  
PRODUKTLINIEN  
UMSETZBAR.





Hermitage Südsee, Wörthersee (A)



Golden R  
EIN LÄCHELN VERÄNDERT  
(PUTZEN VON OBEN N  
ALLES UNTER 1 LITER B  
GILT NICHT ALS OFFE  
JEDER *Gast* BEREITET  
DER EINE BEIM BE  
DER ANDERE BEIM V  
DIE BESTEN Party  
IN DER KÜCHE  
LE KOCHER VERDERBE









BMW-Welt, München



Kongresshalle, Taschkent (UZ)





Hauptger  
und  
Beilag

Trumpf, Ditzingen

# LÜFTUNGSHAUBEN

Das Kerngeschäft der SÜDLUFT SYSTEMTECHNIK war von Anfang an die Lüftungshaube.

Was vor mehr als 40 Jahren als Vorzeigeprodukt eines kleinen Familienbetriebs begann, wurde von SÜDLUFT mit unternehmerischem Weitblick perfektioniert. Die technische Reife überzeugt ebenso wie die Vielfalt, in der das Standardprodukt „Haube“ spezifiziert werden kann.

Gute Luft im Küchenraum und hohe Abscheidewirkung der Aerosolabscheider in der Lüftungshaube bilden die zentralen Anforderungen an Küchenbe- und -entlüftung.

Selbstverständlich entsprechen alle Produkte aus dem Hause SÜDLUFT in jeder Hinsicht den aktuell gültigen Vorschriften, insbesondere der VDI 2052 / 04-2017 und der DIN EN 16282-2.

Ihre Wünsche und Ideen sind unsere Vorgaben für den Bau von Lüftungshauben. Gerne realisieren wir diese, unter Berücksichtigung aller gängigen Normen und Vorschriften.





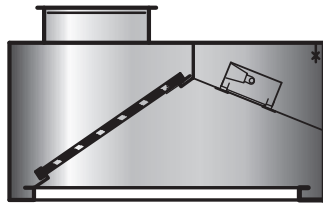
QUALITÄT UND  
VIELSEITIGKEIT  
SIND  
PROGRAMM

Die Wandhaube eignet sich zum Einsatz für die Ablufterfassung über thermischen Küchengeräten und -zeilen an der Wand.

Diese Haube wird in folgenden Ausführungen angefertigt:

#### TYP E-K

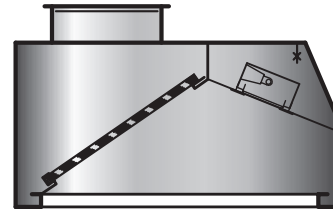
nach DIN EN 16282-2 B1



Einreihige Wandhauben in Kastenform

#### TYP E

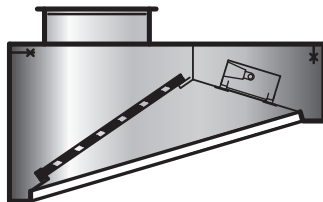
nach DIN EN 16282-2 B1



Einreihige Wandhauben in Trapezform mit abgeschrägter Frontseite

#### TYP F-K

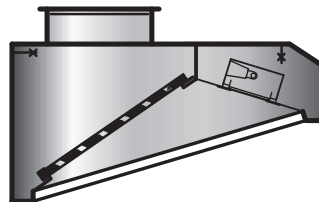
nach DIN EN 16282-2 B1



Einreihige Wandhauben in hochgezogener Kastenform – perfekt geeignet bei niedrigen Räumlichkeiten oder beengter Einbausituation. Diese Form sorgt für optimale Kopffreiheit an der Bedienerseite.

#### TYP F

nach DIN EN 16282-2 B1



Einreihige Wandhauben in hochgezogener Trapezform mit abgeschrägter Frontseite – perfekt geeignet bei niedrigen Räumlichkeiten oder beengter Einbausituation. Diese Form sorgt für optimale Kopffreiheit an der Bedienerseite.

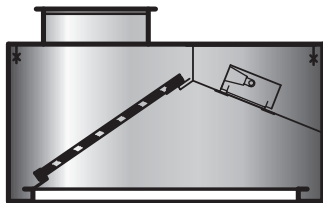


# DECKENHAUBEN

Egal ob freistehende Herdanlagen, zweireihige Kochblöcke, Ausgabetheken oder Kochinseln, SÜDLUFT wartet mit Ihrer individuellen Deckenhaubenlösung auf - und das auf Maß! Dabei machen folgende Haubentypen das SÜDLUFT-Programm komplett und den Unterschied aus:

## TYP H-K

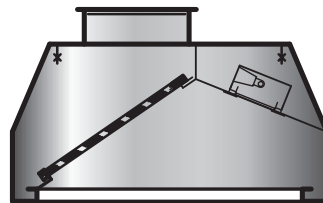
nach DIN EN 16282-2 B1



Einreihige Deckenhauben in schmaler Ausführung in Kastenform

## TYP H

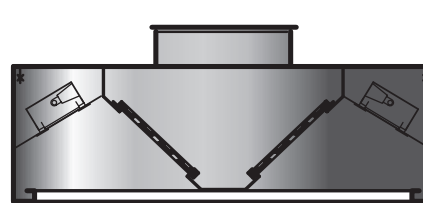
nach DIN EN 16282-2 B1



Einreihige Deckenhauben in schmaler Ausführung in Trapezform mit abgeschrägten Längsseiten

## TYP C-K

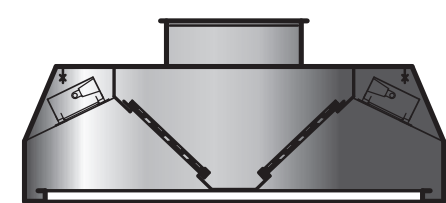
nach DIN EN 16282-2 B6



Zweireihige Deckenhauben mit v-förmiger Abscheiderreihe in Kastenform

## TYP C

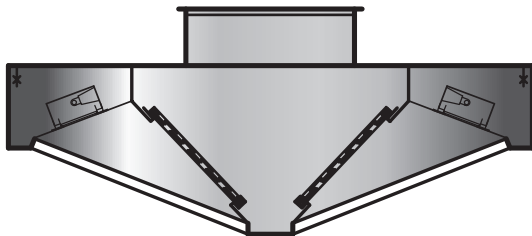
nach DIN EN 16282-2 B6



Zweireihige Deckenhauben mit v-förmiger Abscheiderreihe in Trapezform

## TYP D-K

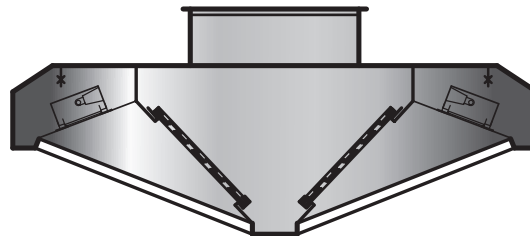
nach DIN EN 16282-2 B6



Zweireihige Deckenhauben in hochgezogener Kastenform – perfekt geeignet bei niedrigen Räumlichkeiten oder beengter Einbausituation. Diese Form sorgt für optimale Kopffreiheit an den Bedienerseiten.

## TYP D

nach DIN EN 16282-2 B6



Zweireihige Deckenhauben in hochgezogener Trapezform – perfekt geeignet bei niedrigen Räumlichkeiten oder beengter Einbausituation. Diese Form sorgt für optimale Kopffreiheit an den Bedienerseiten.

## TYP C-K/GF

nach DIN EN 16282-2 B7



Zweireihige Deckenhauben mit Randabsaugung an den Längsseiten

## SOFTLINE

Formschön und hygienisch.

Bei SÜDLUFT wird der Qualitätsanspruch auf den ersten Blick und auch bei näherer Betrachtung sichtbar. Ob die Lüftungshaube das visuelle Highlight der Küche bilden soll oder sich zurückhaltend ins Gesamtbild einfügt, entscheiden Sie. Die Edelstahloberflächen selbst strahlen Wertigkeit aus. Das „Tüpfelchen auf dem i“ bilden die Haubenausführungen mit Softline-Kante. Die abgerundeten Ecken und Kanten setzen sanfte Design-Akzente und erhöhen den Hygienestandard.

Fast alle Haubenmodelle sind mit Softline-Kante erhältlich. Auf Wunsch mit umlaufender Aerosolsammelrinne. Leichte Reinigung, weniger Ablagerungen.



## QUELLLUFTHAUBE nach DIN EN 16282-2 B5

Der Allrounder unter den Hauben spart Platz und Kosten!

Lüftungshauben mit integrierter Zuluft einbringung in Form von frontseitigen Verdrängungsluftauslässen. Ideal als kompaktes Bauteil, erledigt sowohl die Schwerpunkterfassung der Abluftwrasen über der Kochstelle, als auch die zug- und induktionsarme Zuluft einbringung in der Küche.

Mittels einer perforierten Frontplatte mit 40 % freiem Querschnitt, einer Lochteilung von 6,0 mm und einem Lochdurchmesser von 4,0 mm strömt die temperierte Zuluft gleichmäßig über eine isolierte Druckkammer innerhalb der Haube in den Küchenraum ein. Durch die Kombinationsmöglichkeit mit nahezu allen Haubentypen (ausgenommen sind TYP F-K, F, D-K, D und CK/GF) zählt dieser Haubentyp als Allzweckmittel für die vielseitigsten Einsatzfälle.



## INJEKTION nach DIN EN 16282-2 B10/B4

Um Querströmungen entgegenzuwirken und die aufsteigenden Kochdünste gezielt zu erfassen, kommen Hauben mit Stützstrahltechnik zum Einsatz.

Die Injektionshaube wird dabei sowohl als Wand- wie auch als Deckenhaube angeboten. Die vortemperierte Außenluft wird innerhalb der isolierten Zuluftdruckkammer über Verteilbleche und über die Stützstrahldüsen zur Stabilisierung des Thermikstromes in die Haube eingeblasen.

Stützstrahldüsen sind auf die jeweilige Luftmenge einstellbar und erzeugen bei bereits 30 - 50 m<sup>3</sup>/h je laufender Meter Haubenlänge eine hohe Stabilisierungswirkung.



## SL-KDH KOMBIDÄMPFERHAUBE

- ✓ flexible Schwerpunkt-Ablufterfassung über thermischen Küchengeräten
- ✓ variable Anordnung innerhalb der Aerosolabscheider-Zeile im Abluft-Trapezkanal
- ✓ Anordnung von den Aerosolabscheidern durch einfaches Einhänge-System
- ✓ Auffanghaube dicht geschweißt mit umlaufender innenliegender Aerosolat-Sammelrinne & Aerosolat-Ablasshahn



Darstellung des Folien-Tasters IP65 flächenbündig, frontseitig eingebaut für die Schaltung der Beleuchtung in Küchenlüftungshauben.

### SL-CAF-TECHNOLOGIE (CompactAirFlow)

Die SL-CAF ist ein zum Patent angemeldetes autarkes System für Lüftungsdecken und Dunstabzugshauben.

Die Verkleinerung der Küchengrundflächen in Verbindung mit der Erhöhung der Leistungen der Küchengeräte stellt uns und die Fachplaner jeden Tag vor die Herausforderung, große Luftmengen zugfrei und geräuscharm einzubringen.

Die SL-CAF-Technologie ist hierbei die Lösung!

Durch den zielgerichteten Einsatz der Stützstrahltechnik ist eine Reduzierung des ermittelten Abluftvolumenstromes um bis zu 40% möglich. Die Wirksamkeit der Technologie ist durch Messungen belegbar.

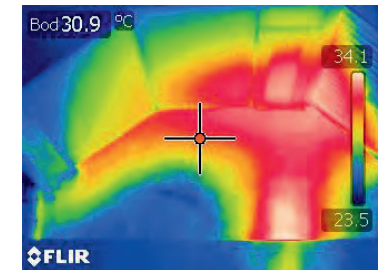
Mittels der SL-CAF-Technologie wird eine bessere Erfassungswirkung auf den Thermikstrom bewirkt. Diese Technologie benötigt keinen Zuluftanschluss, da hier Raumluft verwendet wird. Sie ist stufenlos regelbar und zu Wartungszwecken leicht zugänglich.

### VORTEILE

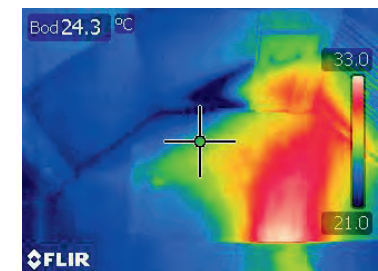
- ✓ Luftmengenreduzierung um bis zu 40%
- ✓ Durch gezielte Wärmeabfuhr Einhaltung der Behaglichkeit im Arbeitsbereich
- ✓ Senkung der Betriebskosten durch Absenkung der Ventilatorleistung & des Heizbedarfes
- ✓ Optimale Wrasenerfassung auch bei intensivem Kochbetrieb

### MERKMALE

- ✓ Kein Zuluftanschluss notwendig
- ✓ Individuelle Nachrüstbarkeit mittels Bausatz
- ✓ Kompaktes und autarkes System
- ✓ Jederzeit kombinierbar mit Zusatzsystemen wie Aerosolnachbehandlungsanlagen, Löschanlagen, etc.

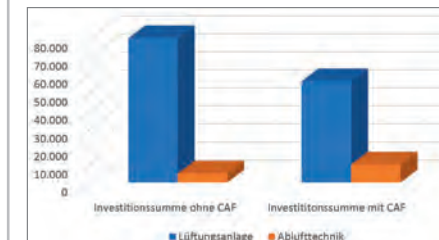


Lüftungshaube ohne SL-CAF



Lüftungshaube mit SL-CAF

### Wirtschaftliche Betrachtung



Wirtschaftlicher Vorteil:  
Einsparung in den Bereichen

- Abluftkanalnetz
- Zuluftkanalnetz
- Lüftungsgerät
- Wärmebereitstellung
- Kältebereitstellung

Hierbei handelt es sich um eine situative Darstellung.  
Direkte Investitionssummen müssen projektbezogen ermittelt werden.



Vereinsheim Oberschneiding, Straubing

NEUENTWICKELTE  
TECHNOLOGIE  
ERHÖHT DIE  
ERFASSUNGSEFFIZIENZ  
JEDER ABLUFTHAUBE  
KEINE EXTERNEN  
ZULUFTANSCHLÜSSE  
NOTWENDIG  
INDIVIDUELLE NACHRÜSTUNG  
MÖGLICH



IMMER DIE  
PERFEKTE  
LÖSUNG!



Ruhr Universität, Bochum



Ruhr Universität, Bochum

## WÄRMERÜCKGEWINNUNG SPART ENERGIE.

Sie wollen Ihre Lüftungs-Energiekosten minimieren?

Die SL-THERMO macht eine Senkung (auf bis zu 30 %) des Energieaufwands bei Standardhauben möglich. Der Wärmetauscher ist genau über der Herdanlage installiert, dort wo die Ablufttemperaturen am höchsten sind. Die kalte Außenluft wird in einem Flachrohrwärmetauscher im Kreuzstrom zur warmen Küchenabluft geführt und vorgewärmt. Der dahinter liegende Nacherhitzer tritt lediglich bei extremer Kälte in Aktion, um die Luft auf die gewünschte Temperatur zu bringen. Alles mit sehr geringem Energieaufwand.

- ✓ Enorme Senkung der Heiz- und Stromkosten
- ✓ Sommer-Winterumschaltung, wahlweise automatisch oder manuell
- ✓ Angewandte Ressourcenschonung und erhebliche Kostenersparnis

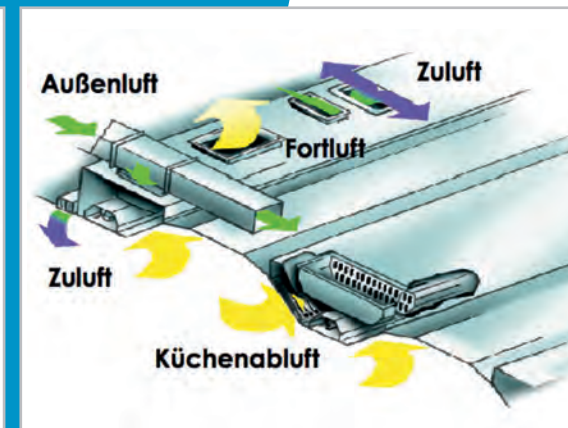
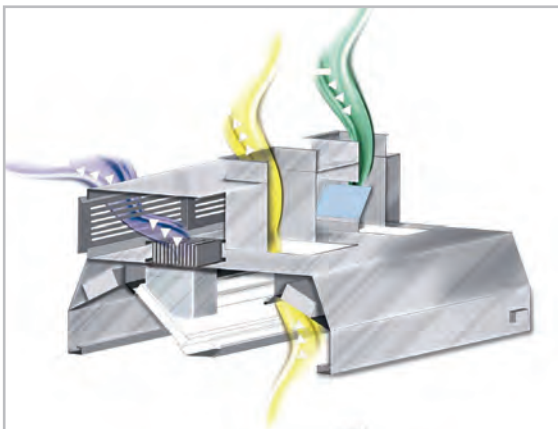




Aufgrund der speziellen Konstruktion eignet sich diese Entwicklung besonders für aerosolhaltige Abluft und löst die Probleme einer zentralen Anlage. Der Abstand der Flachrohre im Wärmetauscher ist ausreichend, um hier keine Verstopfung oder zu starke Verunreinigung befürchten zu müssen, so dass Standzeit und Druckverlust nicht negativ beeinträchtigt werden. Durch das Aufeinandertreffen der kalten Außenluft und der heißen Abluft wird im Haubeninneren an der Oberfläche der Tauscherrohre eine Kondensatbildung hervorgerufen. Dieses Kondensat bewirkt ein automatisches „Abspülen“ der Fettpartikel vom Wärmetauscher und kann über die Rückseite der Aerosolabscheider in die Kondensatsammelrinne gelangen und dort abgelassen werden. Man spricht daher von einem Selbstreinigungseffekt, da sich der Wärmetauscher ohne zusätzliche Vorrichtungen von selbst sauber hält.

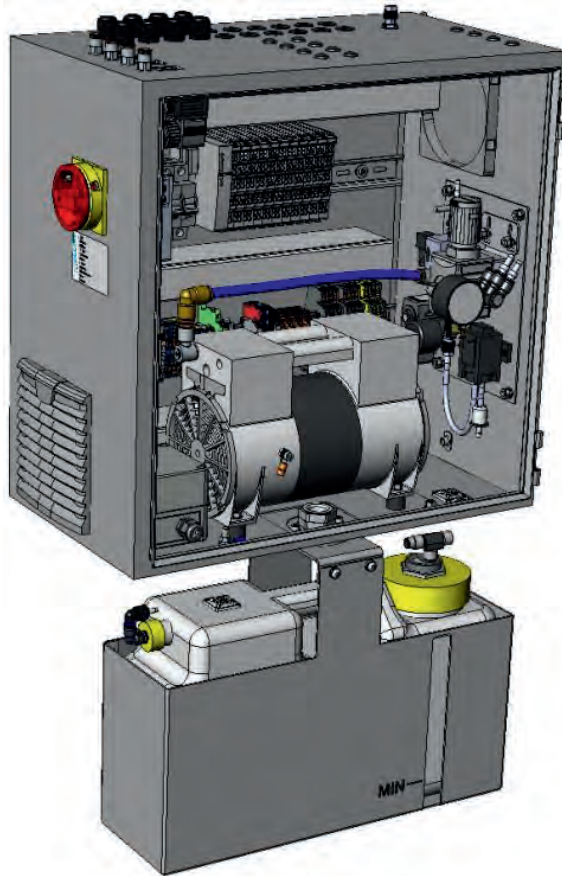
Eine Leistungsberechnung hinsichtlich der Rückwärmzahl und Auslegung der Nacherhitzer bzw. der Heizleistung kann für jeden Fall individuell erstellt werden.

SL-THERMO – EIN KOMPAKTES IN DIE HAUBE BZW. DECKE INTEGRIERTES SYSTEM ZUR WÄRMERÜCKGEWINNUNG MIT HOHEM WIRKUNGSGRAD.



## BIOLOGISCHE AEROSOLNACHBEHANDLUNG NACH DIN EN 16282-8 – FÜR DECKE UND HAUBE.

So wird Ihr Lüftungssystem wie von selbst von Aerosolablagerungen gründlich, komfortabel, biologisch abbaubar und energieeffizient befreit.



SL-MICROmatic nutzt das Verhalten natürlicher Enzyme für den biologischen Abbau von Aerosol und Fettpartikeln im Dunstabzug. Sprühdüsen im Abluftraum hinter den Aerosolabscheidern erzeugen einen feinen Sprühnebel. Dieser Nebel vermischt sich mit dem Thermikluftstrom der Küchenabluft.

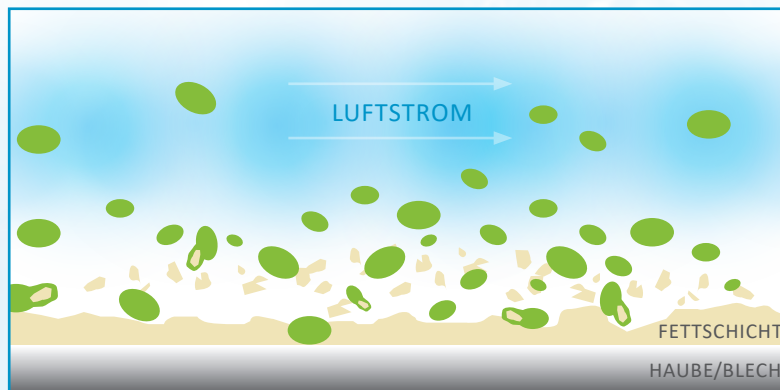
Dadurch wird der Nebel in der gesamten Anlage gleichmäßig verteilt und benetzt die Oberflächen der Abluftkomponenten. Dieser Biofilm löst Aerosolablagerungen auf und lässt keine neuen Ablagerungen zu. Die Kulturen spalten die Molekülketten der Aerosole auf. Es entstehen Wasser und Kohlendioxid, die einfach durch den Abluftstrom mit abtransportiert werden. Der Sprühvorgang wiederholt sich automatisch. Seine Frequenz kann individuell auf den Küchenbetrieb abgestimmt werden.



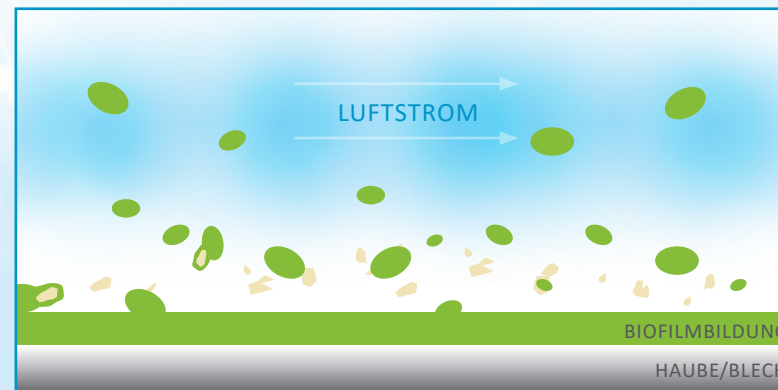
- ✓ Aerosolnachbehandlung durch 100 % abbaubare Enzyme
- ✓ Komfortable Programmautomatik für Optimierung der Sprühfrequenzen
- ✓ Arbeitserleichterung: Reinigungszyklen werden um ein Vielfaches verlängert. Aufwändiges, händisches Reinigen erübrigt sich.
- ✓ Aerosolnachbehandlungsanlage nach DIN EN 16282-8

## ZERTIFIZIERTE SICHERHEIT FÜR INDIVIDUELLE ANFORDERUNGEN

Enzyme zersetzen eine vorhandene Fettschicht

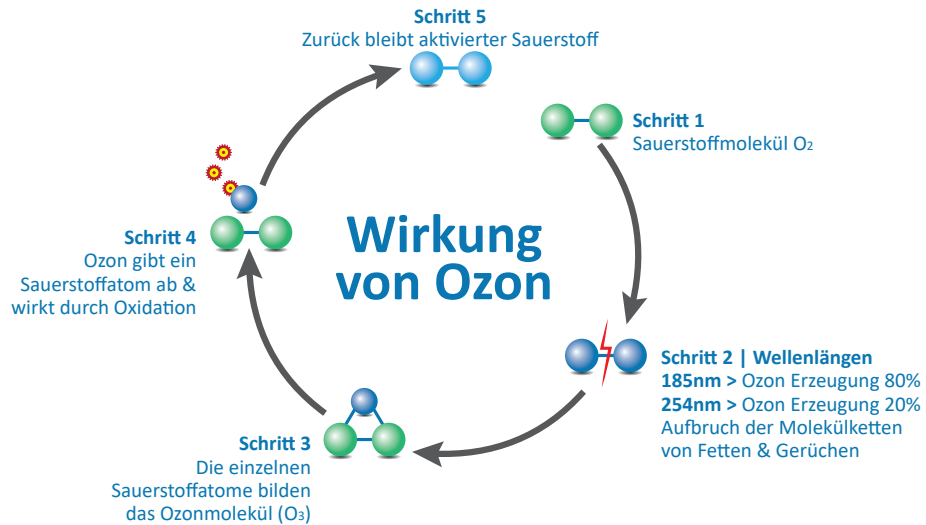


Biofilmbildung zur Abwehr von Fettbildung



SL-MICROmatic erhalten Sie maßgeschneidert für Ihre Lüftungsdecke und auch für Dunstabzugshauben, natürlich auch nachrüstbar. Selbstverständlich unterliegen alle Stoffe, die mit SL-MICROmatic zum Einsatz kommen, den strengen aktuellen gesetzlichen Auflagen. Gerne beraten wir Sie, welche SL-MICROmatic-Lösung sich für Ihre individuellen Anforderungen eignet.

AEROSOL- UND AEROSOLNACHBEHANDLUNG NACH DIN EN 16282-TEIL 8, ANHANG A



SL-UV-PRO+ BASIC

EFFEKTE DURCH ANLAGENBETRIEB SL-UV-PRO+

- ✓ Effektive Reduzierung der Aerosolablagerungen im Abscheider-Gehäuse
- ✓ Effektive Reduzierung der Aerosolablagerungen auf der Abscheider-Rückseite
- ✓ Effektive Reduzierung der Aerosolablagerungen im Abluftkanalsystem
- ✓ Wesentliche Verringerung der Brandgefahr im Abluftsystem
- ✓ Erhebliche Verminderung der Geruchsemission der Abluft

TECHNIKVARIANTEN:

**SL-UV-PRO+ BASIC:**  
AUSFÜHRUNG BASIC =  
GRUNDAUSFÜHRUNG

**SL-UV-PRO+ PREMIUM:**  
AUSFÜHRUNG PREMIUM =  
ERWEITERTE FUNKTIONEN

## SL-UV-PRO+ PREMIUM

### ✓ Ausführung Modul-Einzel

Einzelüberwachung UV-C-Strahler auf Betriebsstunden und Störung

### ✓ Ausführung Modul-Zonensteuerung

Steuerung und Schaltung von bis zu 5 eigenständigen Abluftzonen

### ✓ Ausführung Modul-Leistungsregulierung

Leistungsregulierung der UV-C-Strahler (Anpassung Ozonerzeugung)

### ✓ Ausführung Modul-Energiesparmodus

Energiesparmodus durch Zeitbegrenzung des Betriebes der UV-C-Strahler

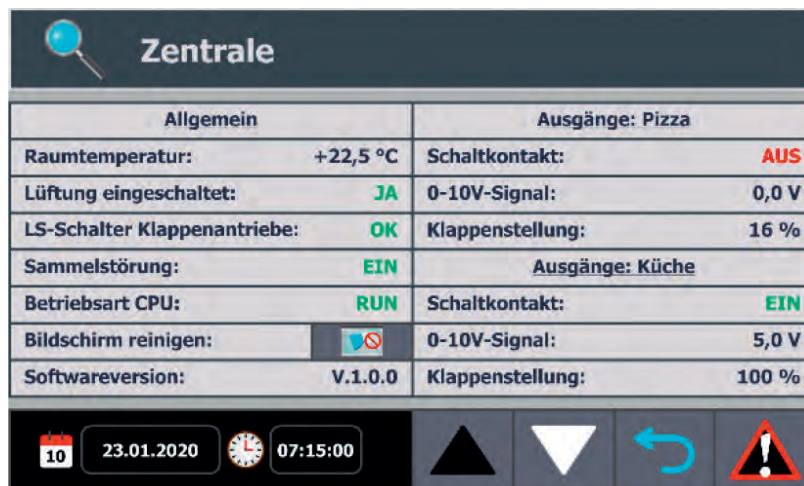
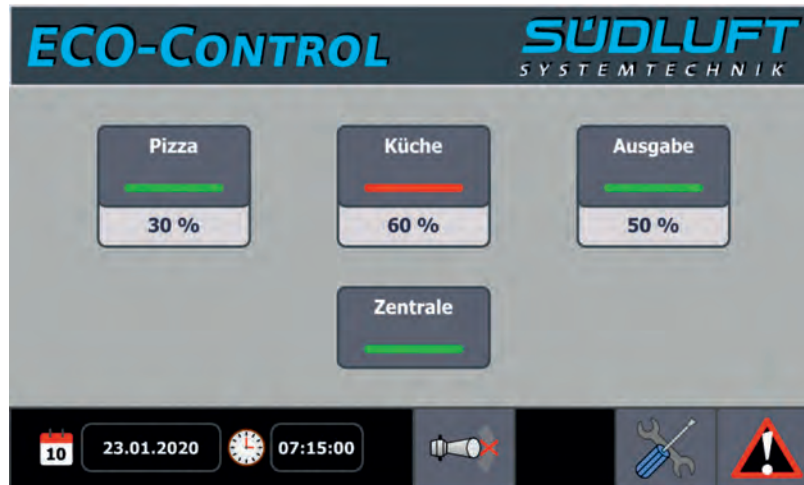
## Technische Daten:

- ✓ UV-C-Strahler Einzelröhre mit Klemmsystem
- ✓ UV-C-Strahler erwartete Nutzungsdauer 12.000 Stunden
- ✓ Gesamtanschluss von max. 160 x UV-C-Strahler
- ✓ Steuermodul mit BUS-Koppler und Vorschaltgerät für UV-C-Strahler
- ✓ Steuerzentrale mit Bedienpanel 7 Zoll integriert oder abgesetzt
- ✓ Anzeige und Parametrierung am Bedienpanel 7 Zoll, Tablet oder Smartphone
- ✓ Patentiertes Sicherheits-Verriegelungssystem
- ✓ Strömungswächter
- ✓ GLT Anschluss / Fernwartung über Internet



SL-UV-PRO+ PREMIUM

SL-ECOcontrol – BEDARFSORIENTIERTES LÜFTUNGSSYSTEM



## SPART ENERGIE

- ✓ Intelligentes Regelmanagement der Luftkonditionierung
- ✓ Nur die erforderliche Luftmenge wird ausgetauscht

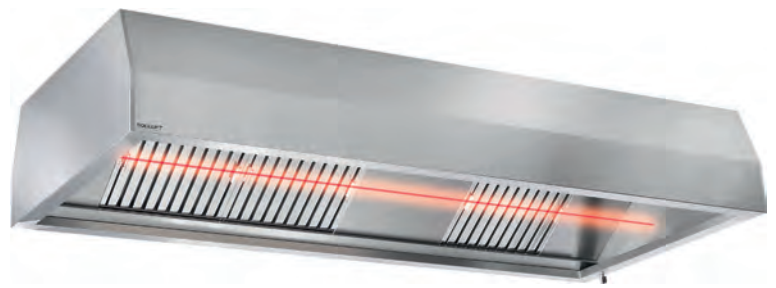
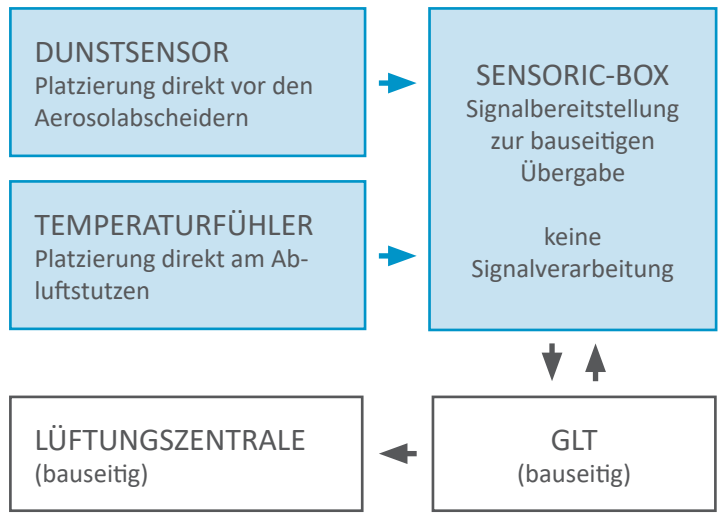
## ERGEBNIS

- ✓ Senkung der Heiz- und Energiekosten für Frischluft
- ✓ Hoher Bedienkomfort durch Automatisierung
- ✓ Ressourcenschonung

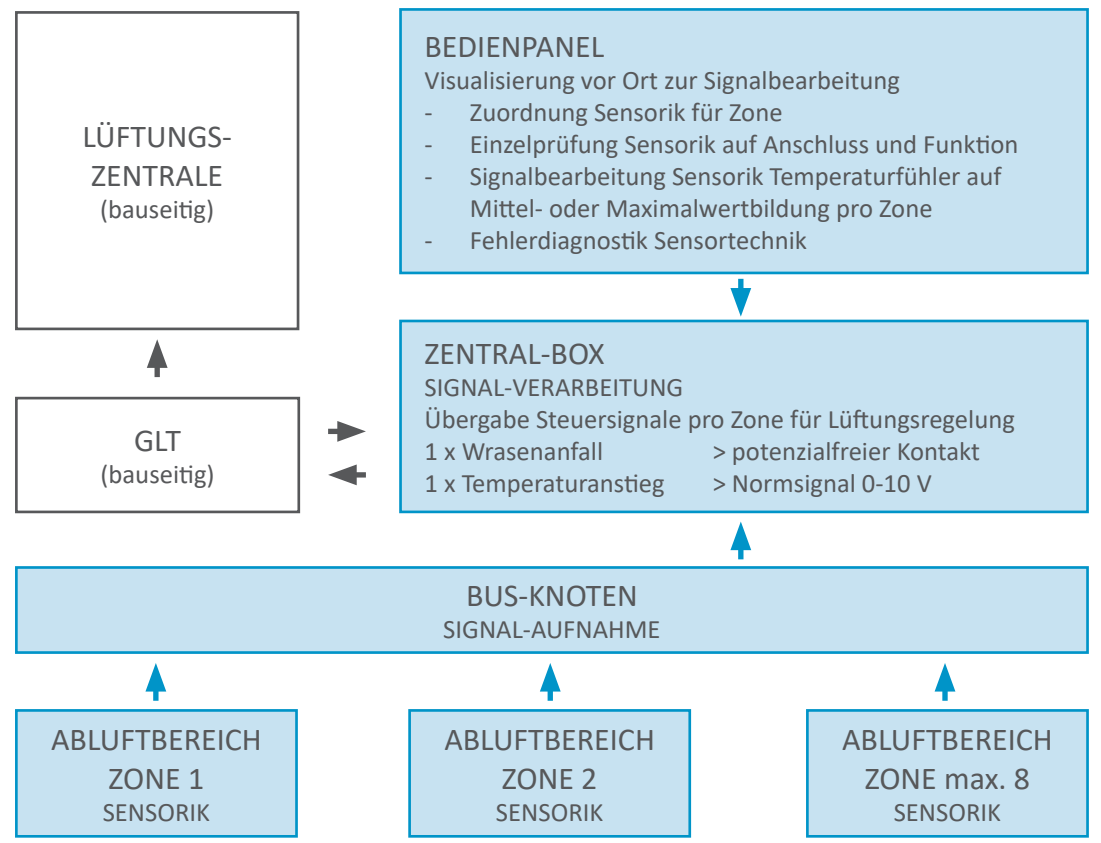
## TECHNIK

- ✓ Sensortechnik mit Echtzeitreaktion
- ✓ Zusammenfassung in Kochzonen nach Anforderung
- ✓ Signalwerterfassung und Aufbereitung
- ✓ Bereitstellung der Daten an die GLT

- ✓ Intelligentes Regelmanagement zur bedarfsabhängigen Luftkonditionierung
- ✓ Sensortechnik mit Echtzeitreaktion zur Erfassung von Wrasenanfall und Temperatur
- ✓ Signalwerterfassung und Bereitstellung für die bauseitige Regelsteuerung bzw. GLT
- ✓ Variable Zusammenfassung in Kochzonen nach Anforderung

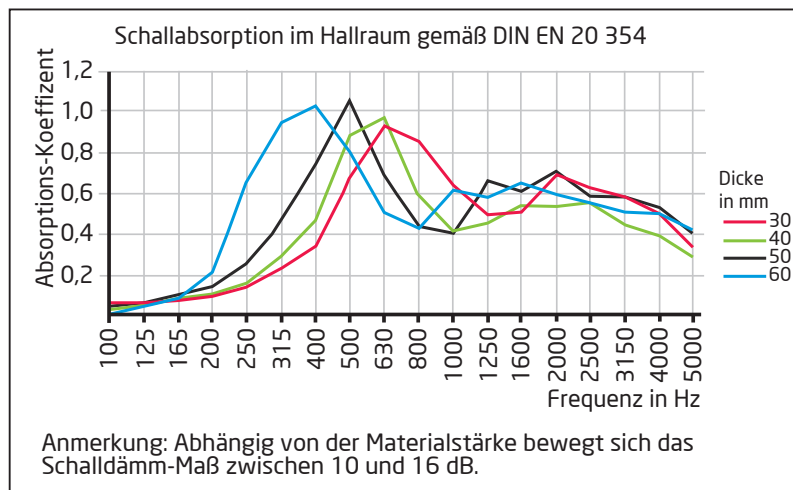


- ✓ Intelligentes Regelmanagement zur bedarfsabhängigen Luftkonditionierung
- ✓ Sensortechnik mit Echtzeitreaktion zur Erfassung von Wrasenanfall und Temperatur
- ✓ Erfassung von bis zu 8 Abluftzonen separat nach Anforderung
- ✓ Signalwerterfassung und Signalwertverarbeitung für die bauseitige Regelsteuerung
- ✓ Signalwertbearbeitung Temperaturfühler auf Mittel- oder Maximalwertbildung pro Zone
- ✓ Einzelprüfung Sensorik auf Anschluss und Funktion
- ✓ Fehlerdiagnostik der Sensortechnik



Eine Decke sorgt für Ruhe – hohe Lärmpegel verursachen Zusatzbelastungen bei den Beschäftigten. Daraus folgt erhöhtes Unfallrisiko, Unzufriedenheit und nicht selten Krankheit. Gutes Arbeitsklima in Großküchen braucht deshalb entsprechende Schalldämmung. Genau dafür entwickelte SÜDLUFT die SL-AKUSTIK: eine Decke mit – vom Fraunhofer-Institut attestierten – hervorragenden Schalldämmeigenschaften. Zudem ist die Dämmung hygienisch einwandfrei und als „schwer entflammbar“ eingestuft.

- ✓ Schalldämpfung und -absorption mit hohem Wirkungsgrad
- ✓ Spürbar angenehmere Geräuschkulissen
- ✓ In verschiedenen Farben und nach individuellem Zuschnitt lieferbar
- ✓ Auch für bestehende Paneeldecken nachrüstbar
- ✓ Formstabil, hygienisch, widerstandsfähig, leicht





### LED-PLATINE

Energieeffizienzklasse:	A++
Ausführung:	230 V AC
Ausführung:	DALI dimmbar
Abdeckrahmen:	ALU RAL 9010 / eloxiert
Glaseinsatz:	ESG Ornament 504
Schutzart:	IP 55 raumseitig
Lichtfarbe:	4000 K
Lebensdauer:	> 50.000 h
Farbwiedergabe CRI:	> 80 Ra
Farbtoleranz:	Mac Adam 3
Anschluss 230 V AC:	Wieland GST 18i3
Anschluss Dali:	Wieland GST 18i5



### LED-DOWNLIGHT

Energieeffizienzklasse:	A+
Ausführung:	DALI dimmbar
Abdeckrahmen:	RAL 9006 / RAL 9016
Glaseinsatz:	PC klar
Schutzart:	IP 54 raumseitig
Lichtfarbe:	4000 K
Lebensdauer:	> 50.000 h
Farbwiedergabe CRI:	> 80 Ra
Anschluss:	Klemmdose





### SL-WV-R-WIRBELSTROMABSCHIEDER - Abscheidegrad bis 94 %

Abmessungen L x B in mm	Druck- verlust in Pa	Volumenstrom bei 0,7 m/s Anströmgeschwindigkeit Abluftmenge in m <sup>3</sup> /h	Abscheidergeräusch in dB(A)
500 x 500	53	600	54
500 x 350	53	450	54
500 x 250	53	300	54
500 x 200	53	250	54

- ✓ Flammendurchschlagsicher nach UL 1046\*
- ✓ Prüfung Akustikverhalten
- ✓ Konstruktionsaufbau und Funktionsweise nach DIN EN 16282-6
- ✓ Material: Chrom-Nickelstahl 1.4307



### SL-WV-FV-RE-A-KOMBINATIONABSCHIEDER - Abscheidegrad bis 98 %

Abmessungen L x B in mm	Druck- verlust in Pa	Volumenstrom bei 0,7 m/s Anströmgeschwindigkeit Abluftmenge in m <sup>3</sup> /h	Abscheidergeräusch in dB(A)
500 x 500	72	600	55
500 x 350	72	450	55
500 x 250	72	300	55
500 x 200	72	250	55

- ✓ Flammendurchschlagsicher nach DIN EN 16282-6
- ✓ Flammendurchschlagsicher nach UL 1046\*
- ✓ Prüfung Akustikverhalten
- ✓ Konstruktionsaufbau und Funktionsweise nach DIN EN 16282-6
- ✓ Material: Chrom-Nickelstahl 1.4307



### SL-WV-R/WV-R E-A-DUPLOABSCHIEDER - Abscheidegrad bis 98 %

Abmessungen L x B in mm	Druck- verlust in Pa	Volumenstrom bei 0,7 m/s Anströmgeschwindigkeit Abluftmenge in m <sup>3</sup> /h	Abscheidergeräusch in dB(A)
500 x 500	80	600	55
500 x 350	80	450	55
500 x 250	80	300	55
500 x 200	80	250	55

- ✓ Flammendurchschlagsicher nach DIN EN 16282-6
- ✓ Flammendurchschlagsicher nach UL 1046\*
- ✓ Prüfung Akustikverhalten
- ✓ Konstruktionsaufbau und Funktionsweise nach DIN EN 16282-6
- ✓ Material: Chrom-Nickelstahl 1.4307

\* nach Anforderung mit gleichen technischen Daten

# MATERIAL

## V2A-CHROMNICKELSTAHL 1.4307 MIT DUPLOSCHLIFF K 240

Dieses Material zeichnet sich besonders durch Korrosionsbeständigkeit gegenüber Luftfeuchtigkeit, Wasser und den meisten Säuren und Laugen aus. Aufgrund der optimalen Materialeigenschaften wird eine Kontamination durch negative Hygienefaktoren wie Keime, Bakterien, Viren und Pilze ausgeschlossen.

## ALUMINIUM ELOXIERT UND BESCHICHTET

Anodisch oxydiertes (eloxiertes) Aluminium stellt ein Metall mit silberweißem Glanz dar. Die Korrosionsbeständigkeit beruht auf einer wenige Moleküllagen dicken, harten, zusammenhängenden und durchsichtigen Oxid-Schicht, die sich auf frisch angeritztem Aluminiumblech an der Luft und auch im Wasser schon in wenigen Sekunden ausbildet. Aus der Widerstandsfähigkeit gegen Säuren und Laugen und der Korrosionsbeständigkeit ist eine Gefährdung der Lebensmittelhygiene nicht gegeben.

## FOLGENDE FARBGESTALTUNGEN HAT SÜDLUFT STANDARDMÄßIG IM PROGRAMM:

### DECKE IN ALUMINIUMAUSFÜHRUNG

- eloxiert
- beschichtet RAL 9010 (Standardfarbe)

### DECKE IN EDELSTAHLAUSFÜHRUNG

- Edelstahl 1.4307 mit Duploschliff K 240

Selbstverständlich sind abweichend vom Standard sämtliche Farbtöne nach Kundenwunsch möglich. Eine längere Lieferzeit muss berücksichtigt werden.



# LÜFTUNGSTÜRME

Lüftungstürme von SÜDLUFT treten den überzeugenden Beweis an, dass Funktionalität und imposante Gestaltung sich nicht ausschließen müssen. Vielmehr eröffnet sich mit SL-SFERA eine neue Dimension der Gebäudeplanung.

Lüftungstürme als harmonisch in die Gesamtarchitektur integrierte Elemente – oder als akzentuierende, eigenständige „Kunstwerke“. Eine im wahrsten Sinne des Wortes glänzende Bereicherung der planerischen Gestaltungsmöglichkeiten. Aus energetischer Sicht interessant ist die Nutzung von Erdwärme.



ALDI Campus, Essen



KKH, Mülheim a. d. Ruhr



Helmholtz, München

BEEINDRUCKENDES GESTALTUNGSELEMENT, ÜBERZEUGENDE FUNKTIONALITÄT.

Ob aufstrebend an der Außenmauer, auf dem Dach thronend oder als Blickfang auf Betriebsgeländen, Vor- und Innenhöfen, mit SL-SFERA schaffen Sie unverwechselbare Architektur und setzen von weitem sichtbare Zeichen. Das Innenleben der SL-SFERA-Türme überzeugt bezüglich Technik, Wartungsfreundlichkeit und Langlebigkeit. SL-SFERA: Lüftungstürme, die so gut sind, wie sie aussehen!

Im SL-SFERA steckt, was gute Außen- und Fortlufttürme ausmacht. Zum Beispiel über 40 Jahre Produkterfahrung, bewährtes Material und hohe Verarbeitungsqualität. Wahlweise aus Edelstahl oder Normstahl, alternativ mit Beschichtung nach Kundenwunsch, mit oder ohne Lamellen. Die technische Ausführung der Lüftungstürme gewährleistet hohe Lüftungsleistung ohne störendes Strömungsrauschen. Für sämtliche geforderten Lastfälle sind prüffähige Statiken gemäß DIN lieferbar.

Design, Funktionalität und Qualität von SÜDLUFT – eine runde Sache!



Rathaus, Tübingen



Universität, Düsseldorf

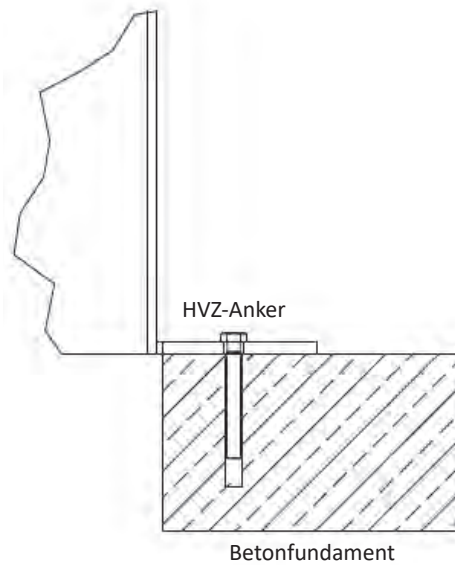
## LÜFTUNGSTÜRME



LSE, Graz (A)

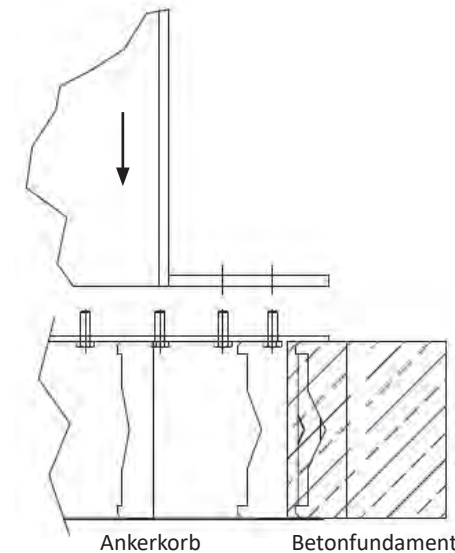


# TECHNISCHE ECKDATEN



## BEFESTIGUNGSVARIANTEN:

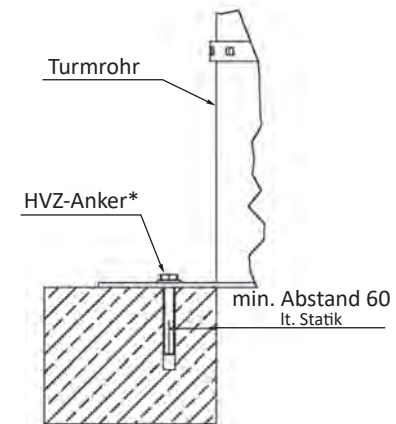
Turm-Rohr mit Flansch  
 Befestigung im Betonfundament  
 mit HVZ-Anker  
 Anzahl und Dimensionierung  
 nach Statik Berechnung



Turm-Rohr mit Flansch  
 Verschraubung mit Ankerkorb  
 Ankerkorb bündig einbetoniert  
 und ausgesteift durch Bewehrung  
 im Betonfundament

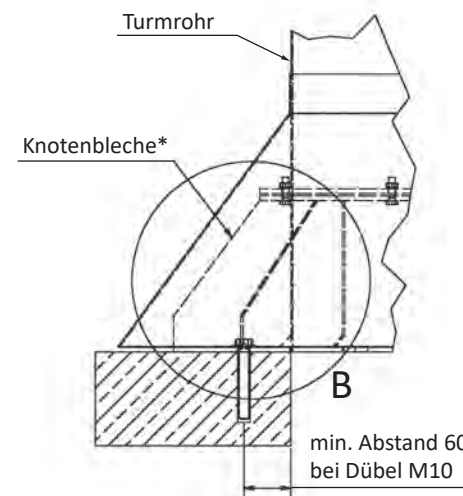
## ABDICHTUNGSVARIANTEN FÜR LÜFTUNGSTÜRME - BEFESTIGUNG AUF BETON-DECKE

### Standardvariante



\* optional und nach Statik  
 \*\* optional


### Alternative



\* optional und nach Statik  
 \*\* optional

Außen- und Fortlufttürme sind Bauprodukte nach EN 1090-1. Die darin geforderten „Technischen Regeln“ müssen nach den jeweils gültigen Landesbauordnungen eingehalten werden. Planung, Bemessung, Konstruktion und Herstellung erfolgen ausschließlich nach Eurocodes.

Sie sind nur handelsfähig und dürfen nur verwendet werden, wenn sie mit einer CE-Kennzeichnung des Herstellers nach DIN EN 1090 versehen sind.

 2451
Südluft Systemtechnik GmbH, Plattling
2451-CPR-EN1090-2013.0304.001
<b>EN 1090-1</b>
Lüftungsturm SL-SFERA Südluft Systemtechnik GmbH, Plattling, Robert-Bosch-Straße 6 Geometrische Toleranzen: EN 1090-2 / Klasse 1 Schweißbeignung: 1.4307 nach EN 10088-2 Brandverhalten: Material in Klasse A1 eingestuft Freisetzung von Cadmium: KLF Freisetzung von radioaktiver Strahlung: KLF Dauerhaftigkeit: Oberflächenvorbereitung nach EN1090-2, Vorbereitungsgrad P1 Tragfähigkeit: Bemessung nach DIN EN 1993-3-2 und DIN EN 1991-1 Herstellung: Nach Bauteilspezifikation und EN 1090-2, Ausführklasse EXC 3



Lüftungstürme der Serie SL-SFERA sind universal einsetzbar.



Landeskrankenhaus, Bregenz (A)



Polizeikaserne, Waldeck



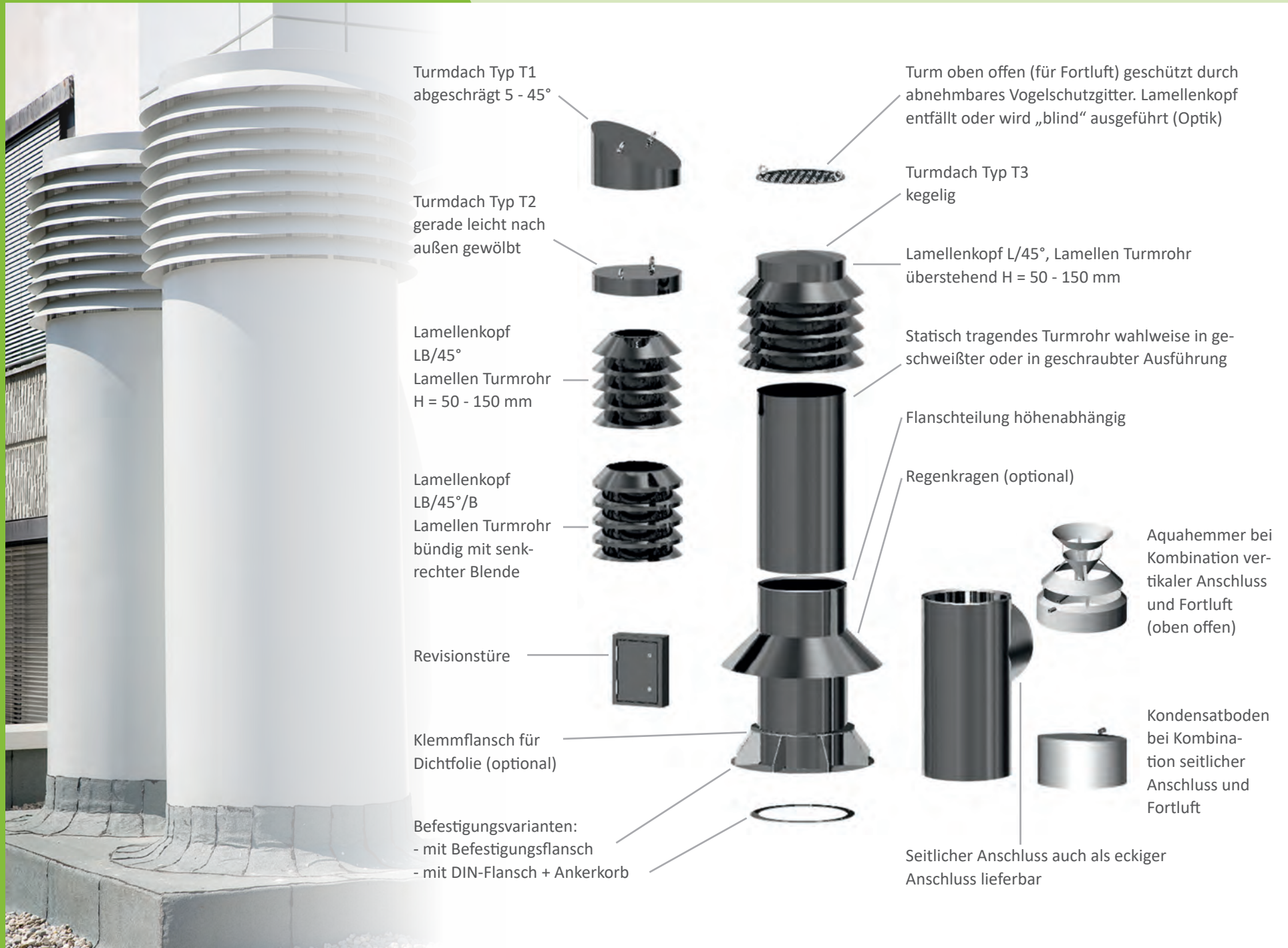
Dreifachsporthalle, Altötting Red Bull, Fuschl (A)



Lindner, Wals (A)

Siemens, Forchheim





# ERDWÄRMETÜRME

## ANSAUGTURM FÜR ERDWÄRME

Speziell für die Frischluftansaugung von Erdwärmesystemen konzipiert, mit höchsten lufttechnischen und akustischen Anforderungen. Variable Anschlussmöglichkeit an alle Erdwärmesysteme.



### ZUBEHÖR

- Anschlussübergang für HT-Rohre
- Ersatzfiltermatte Filterklasse G3
- Klettband zur Filterbefestigung
- HVZ Anker zur Turmbefestigung
- Edelstahl-Pflegemittel



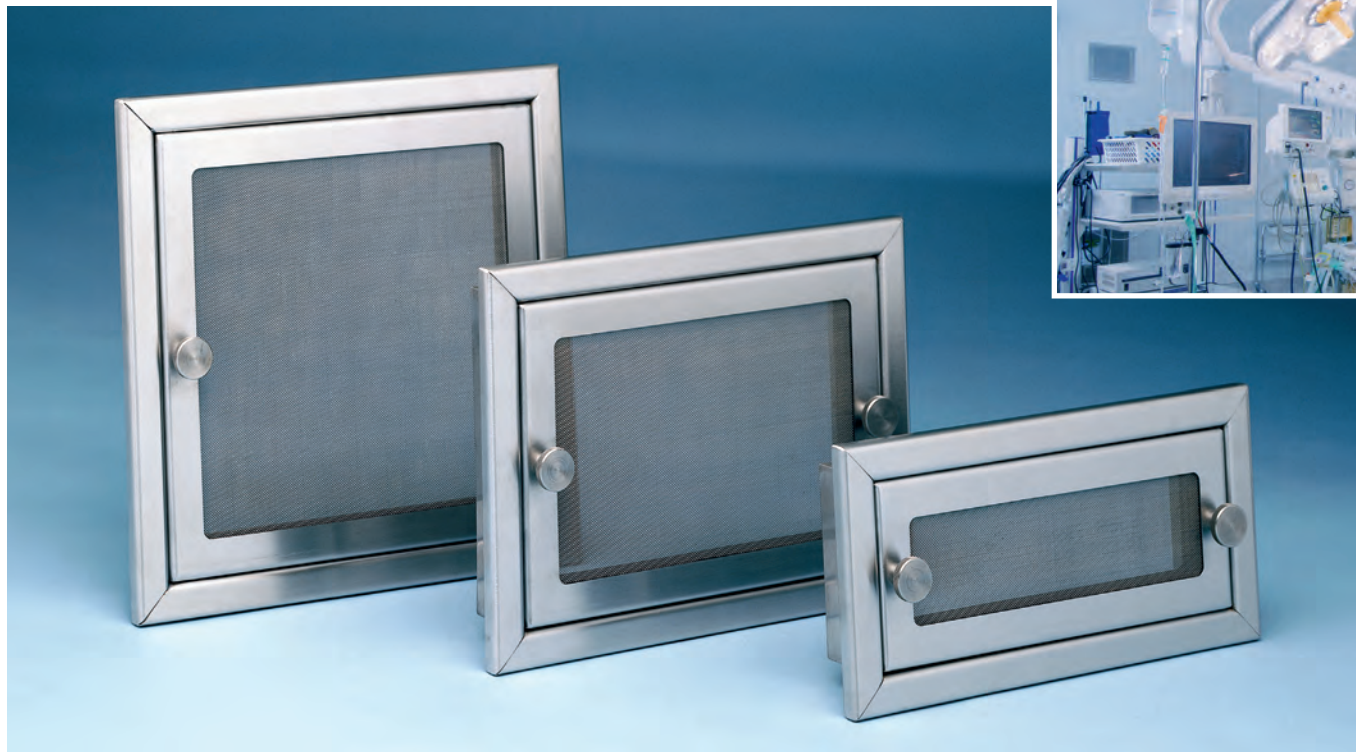
Filterkorb als Laserzuschnitt für Aufnahme der Filtermatte. Diese wird mittels Spannringen oder Klettverschlüssen fixiert. Unten mit Dichtprofil – somit kein Ansaugen von ungefilterter Außenluft möglich.

Bez.	AF	v. Lam.	v. Filter-ring	ΔP Filter	ΔP gesamt
EWT-260	0,17 m <sup>2</sup>	1,23 m/s	6 m/s	30	50
EWT-330	0,27 m <sup>2</sup>	1,49 m/s	4 m/s	35	65
EWT-415	0,36 m <sup>2</sup>	1,8 m/s	5 m/s	35	65
EWT-520	0,47 m <sup>2</sup>	1,73 m/s	4 m/s	35	65

# LÜFTUNGSKOMPONENTEN FÜR REINRAUMBEREICHE

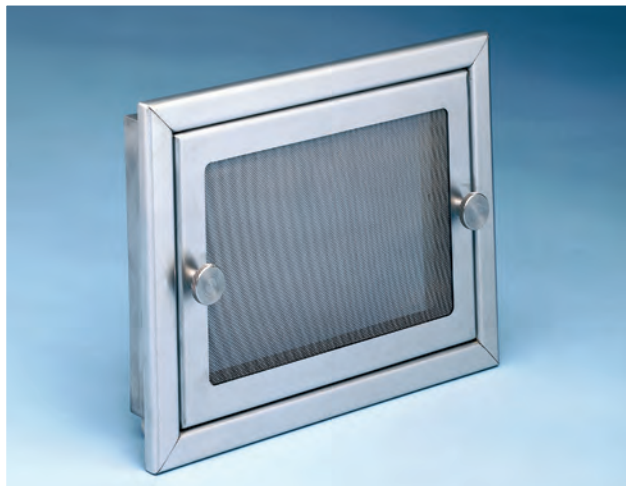
## DIE LUFT IST REIN. SICHER!

Saubere Luft als entscheidendes Erfolgskriterium. Unsere Luft ist durchsetzt von feinsten Schmutz- und Staubpartikeln. In vielen Bereichen scheint dies nicht weiter erwähnenswert, solange dieser Umstand keine Beeinträchtigung der Lebensqualität verursacht. Anders sieht es dort aus, wo reine Luft ein ausschlaggebendes Kriterium für die gewünschten Resultate darstellt. Vor allem im medizinischen Bereich kann reine Luft überlebenswichtig sein. Operationen in verschmutzter Luft bergen ein enormes Gesundheitsrisiko. Operationssäle, Kliniken und Krankenhäuser sind auf zuverlässige Filtertechnik angewiesen, wenn der Operationserfolg bzw. die Genesung des Patienten sichergestellt werden soll. Gleiches gilt für moderne Produktionsräume der Pharma-, Mikroelektronik- und Halbleiterindustrie. Hier sind reine Räume eine Grundvoraussetzung für die Herstellung der empfindlichen Produkte.





Die Luft ist durchsetzt von feinsten Schmutz- und Staubpartikeln. Das birgt in manchen Bereichen hohe Risiken für die Qualität der Produktion oder es kann die Lebensqualität beeinflussen. SL-Flusenfilter in SÜDLUFT-Lüftungsschächten schaffen hier Abhilfe.

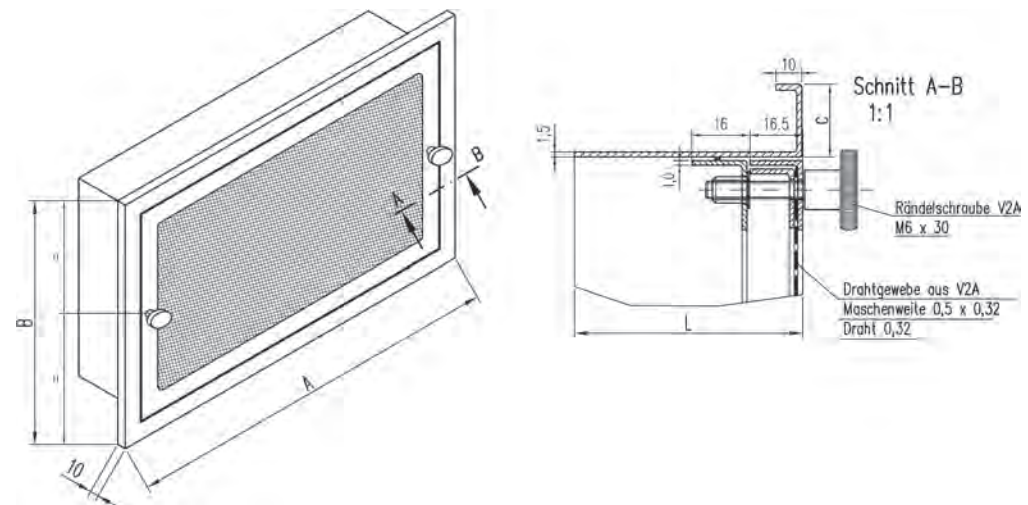


Die stabilen Edelstahlrahmen der Flusenfilter sind aus einem Stück gearbeitet und mit einem engmaschigen Drahtgewebe gemäß DIN ISO 4783 hinterlegt. Maschenweite 0,5 x 0,32 mm. Gesicherte Rändelschrauben aus Edelstahl befestigen den Aufnahme-rahmen (20 mm Bord, zusätzlich 10 mm Rückkantung). SL-Flusenfilter entsprechen den Anforderungen der DIN 1946, Teil 4.

AUSWAHLTABELLE - NENNLUFTVOLUMENSTRÖME

Höhe (Maß B) in mm	Breite (Maß A) in mm					
	225	325	425	525	625	725
125	58 m³/h	98 m³/h	140 m³/h	180 m³/h	220 m³/h	262 m³/h
225	190 m³/h	325 m³/h	450 m³/h	580 m³/h	705 m³/h	838 m³/h
325	325 m³/h	540 m³/h	760 m³/h	980 m³/h	1200 m³/h	1430 m³/h
425	450 m³/h	760 m³/h	1075 m³/h	1380 m³/h	1700 m³/h	2005 m³/h
525	580 m³/h	980 m³/h	1380 m³/h	1780 m³/h	2180 m³/h	2885 m³/h
625	705 m³/h	1200 m³/h	1700 m³/h	2180 m³/h	2670 m³/h	3164 m³/h
725	838 m³/h	1430 m³/h	2005 m³/h	2885 m³/h	3164 m³/h	3745 m³/h
825	975 m³/h	1645 m³/h	2315 m³/h	2986 m³/h	3655 m³/h	4325 m³/h

Einbautiefe L = variabel von 40 - 120 mm, Maß C = 20 mm,  
angegebener Luftvolumenstrom bezieht sich auf 2,5 m/s Anströmgeschwindigkeit im Anschlussmaß, mit max. 25 Pa Druckverlust in gereinigtem Zustand.



An der Vorderseite des durchgehend sichtbaren Edelstahl-Absaugkanals mit gebürsteten, geschliffenen Schweißnähten befindet sich eine Bedientür mit Edelstahlscharnieren und Drehriegel. Diese ermöglicht die einfache Reinigung der komplett zugänglichen Innenseiten. Der Kanal ist mit zwei Flusenfiltern bestückt, der untere Abschluss mit Bogen, der obere mit Abschlussflansch. Die Standardblechstärken betragen 1,0 - 1,5 mm. Es stehen verschiedene Einbauvarianten für Fliesen oder Putzwand zur Verfügung.

Das System kann individuell auf die Gegebenheiten in den jeweiligen Räumen abgestimmt werden.

Bei SÜDLUFT sind Ihre Anforderungen und Ansprüche bestens aufgehoben.



#### SL-FLUSENFILTER: QUALITÄT PUR!

- ✓ Material und Verarbeitung aller Bestandteile äußerst hochwertig
- ✓ Reinigungswirkung, wie sie heute und morgen gebraucht wird
- ✓ Hohe Funktionalität, leicht zu säubern
- ✓ Auch in bestehende Systeme integrierbar

SÜDLUFT-Qualität und SÜDLUFT-Kompetenz: zusammen unschlagbar!

# LASSEN SIE SICH VON UNSEREN LEISTUNGEN ÜBERZEUGEN!

KÜCHENLÜFTUNGSTECHNIK  
(Lüftungsdeckensysteme, Lüftungshauben)

LÜFTUNGSTÜRME

LÜFTUNGSKOMPONENTEN FÜR REINRAUMBEREICHE

IHR ZUVERLÄSSIGER,  
INNOVATIVER  
PARTNER RUND  
UM DAS THEMA  
LÜFTUNGSTECHNIK

# SÜDLUFT

SYSTEMTECHNIK

SÜDLUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Robert-Bosch-Straße 6 | 94447 Plattling | Deutschland

Tel. +49 9931 9179-0 | Fax +49 9931 9179-770

info@suedluft.de | www.suedluft.de

